|  |  |
| --- | --- |
| **S-Core** *DME*  **data sheet** 1/4 |  [ ]  Quotation [ ]  Order |
|  |
| ML # (Designer) |  | DateDatum |  |
| DME US # |  | CurrencyWährung | [ ]  $ USD [ ]  € Euro [ ]  ¥ YEN |
| DME ESS # |  | Type of Quote | [ ]  Actual [ ]  Budgetary  |
| DME ESSContact person |  | E-mail | @dme.net |
| DME Field salesContact person |  | E-mail | @dme.net |
|  |
| 3D file name3D-Dateiname |  | Project NameCustomer Projekt |  | Only the yellow fields must be filled in by the customerNur die gelben Felder sind vom Kunde auszufüllen |
| S-Core QuantityAnzahl der Faltkerne |  | Shrinkage Schwindung |  | Resin typeKunststoff Typ |  |
|  |
| Has shrink been added to model?Ist die Schwundberechnung in den 3D-Daten enthalten? | YES [ ]  | NO [ ]  |
| 3D Model (STP) included in Email?Sind 3D-Daten (STP) im Dateianhang? | YES [ ]  | NO [ ]  |
| Diamond Like Coating middle core?DLC Beschichtung Steuerkern? | YES [ ]  | NO [ ]  |
| Diamond Like Coating all sliders?DLC Beschichtung aller Schiebersegmente? | YES [ ]  | NO [ ]  |
| Any steel safe areas?Gibt es stahlsichere Bereiche (Aufmaß) zu beachten? | YES [ ]  | NO [ ]  |
| Are the steel save areas included in the data?Sind die stahlsicheren Bereiche in den Daten enthalten? | YES [ ]  | NO [ ]  |
| Are steel safe areas marked on part model?Sind die stahlsichere Bereiche in den Daten gekennzeichnet? | YES [ ]  | NO [ ]  |
|  |
| Max open travelBetätigungsweg |  | DimensionsAbmessungen |  | The grey fields are to be filled in by the S-Core designerDie grauen Felder sind vom S-Core Designer auszufüllen |
| Cutting surfaceSchnittfläche |  | WeightGewicht |  |
| Length of the collapsible core without shapeLänge des Faltkerns ohne Formkontur |  |
| Minimum distance between the cavitiesMinimaler Abstand zwischen den Kavitäten |  |
| Material of the middle coreWerkstoff Steuerkern | DC531.2379 | HRC 53±1 |
| Segment materialWerkstoff Schiebersegmente | H11 ESR1.2343 ESU | HRC 51±1 |
| Material of the holding ringsWerkstoff Halteringe | H131.2344 | HRC 49±1 |
| Cooling hole in the middle core?Kühlbohrung im Steuerkern? | YES [ ]  Ø | NO [ ]  |
| Through-hole in middle core for front insert?Durchgangsbohrung im Steuerkern für Fronteinsatz? | YES [ ]  Ø | NO [ ]  |
|  |
| Collapsible Core EngravingGravur des Faltkerns |
| DME LOCATION MH, EU, CN, CA, MX |  | DME ORDER #DME Auftragsnummer |  |
| CUSTOMER REF #Referenznummer Kunde |  | VENDOR REF #Auftragsnummer Kunde |  |
| Date of releaseDatum der Freigabe |  | Approval signatureFreigabe Name |  |

-1/4-

The contour range of the collapsible core is composed of 7 / 9 or 13 individual parts and is therefore subject to a tolerance of ±0.02mm.

Collapsible cores are allowed with a maximum speed of 100mm/sec. be moved. Folding cores should be dismantled and cleaned as part of every tool maintenance. Before assembly, all guide surfaces should be greased with DME Krytox™ or Super Grease. Collapsible cores without coating have a lifetime of 500,000 cycles. Collapsible cores with DLC coating have a lifetime of 1,000,000 cycles.

Der Konturbereich der Faltkerne setzt sich aus 7 / 9 / oder 13 Einzelteilen zusammen und unterliegt deshalb einer Toleranz von ±0,02mm.

Faltkerne dürfen mit einer Geschwindigkeit von maximal 100mm/sec. bewegt werden. Faltkerne sollten im Zuge jeder Werkzeugwartung zerlegt und gereinigt werden. Vor dem Zusammenbau sollten alle Führungsflächen mit DME Krytox™ oder Super Grease gefettet werden. Faltkerne ohne Beschichtung haben eine Lebenszeit von 500.000 Zyklen. Faltkerne mit DLC Beschichtung haben eine Lebenszeit von 1.000.000 Zyklen.

**Estimating notes:**

**Weitere Notizen:**



-2/4-





-3/4-







-4/4-