



VOM PELLET ZUM TEIL
IHR PARTNER
FÜR PRODUKTIVITÄT
UND NACHHALTIGKEIT



FRESH START
PURGING SOLUTIONS™



EINFACHE FARBWECHSEL, ÜBERRAGENDE
REINIGUNGSLEISTUNG
VON POLYMERTechnikERN FÜR
POLYMERTechnikANWENDUNGEN ENTWICKELT

FRESH START PURGING SOLUTIONS™

WENN SIE MEHR BRAUCHEN ALS NUR EIN ANDERES REINIGUNGSGRANULAT

Fresh Start Purging Solutions™ sind patentierte, revolutionäre Allzweck-Reinigungsgranulate, die die Bedürfnisse der kunststoffverarbeitenden Industrie abdecken sollen. Die Lösungen MC2-HH™ & GP-HH Hybrid sind nur zwei Beispiele einer Reihe innovativer und bahnbrechender Reinigungsmittel, die für die Beseitigung unerwünschter Pigmente, Polymere und Verunreinigungen ohne Rückstände entwickelt wurden.



Beide Formeln wurden so entwickelt, dass sie Heißkanalsysteme mit einer Mindestgröße von 0,254 mm oder 254 µm (Mikron) durchlaufen können, um den gesamten Durchflussweg vollständig zu reinigen. Es ist keine Einweichzeit erforderlich und die Wärme muss nicht über die normalen Verarbeitungstemperaturen erhöht werden.

Die Formeln für MC2-HH™ und GP-HH Hybrid haben im Vergleich zu anderen Verbindungen, die nur für ein Problem oder einen Prozessstyp entwickelt wurden, verschiedene Merkmale:

1. Beständig bei starker Hitze
2. Heißkanalreinigung
3. Reinigungsanwendungen
4. Verfahrenstyp

Warum all diese Sorten kaufen, auf Lager halten und hoffen, dass für jede Anwendung die richtige Sorte verwendet wird? Optimieren Sie Ihre Verfahren und konsolidieren Sie sie in einem einzelnen Reinigungsvorgang, der alle Ihre Anforderungen erfüllt.

	Sorten	GP-HH Hybrid	MC2-HH™
Spritzgießen	Hot Runner Systeme	●	●
	Cold Runner / Konventionen	●	●
Andere Verfahren	Blasformen	●	●
	Zusammenstellung	●	●
Extrusion	Blasfolie	●	●
	Gussfolie	●	●
	Blech	●	●
	Profil	●	●
Verarbeitungstemperaturen	Niedrig (°F)	350	350
	Hoch (°F)	625	625
	Niedrig (°C)	177	177
	Hoch (°C)	329	329

DAS WOCHENENDE-MERKMAL

MC2-HH™ bietet die Möglichkeit, dass das Reinigungsmittel während eines Stillstands im Behälter bleibt, ohne sich zu zersetzen, und dadurch Schnecke und Behälter vor Feuchtigkeit schützt. Dieses Merkmal ermöglicht eine einfache Inbetriebnahme, in dem Sie einfach Ihr Kunststoffgranulat in den Trichter geben und mit der Teileproduktion beginnen.

FRESH START PURGING SOLUTIONS™

DIE FORMELN FÜR MC2-HHTM & GP-HH HYBRID

MC2-HH™ MC2-HH™ ist eine proprietäre Lösung für mechanische Reinigungsanwendungen, bei denen eine hybride/chemische Reinigung vermieden werden soll.

- Technische thermoplastische Reinigungslösungen zur effektiven Entfernung von Harzen, Pigmenten und Verunreinigungen
- Für schnelle Farbwechsel entwickelt
- Speziell für die Reinigung von Verteilern, Heißkanälen und anderen Kanälen mit geringem Freiraum entwickelt
- Sichere, nicht scheuernde, nicht gefährliche Reinigungslösung, die auf der Grundlage von GRAS-Bestandteilen (Generally Recognized As Safe) gemäß FDA 21 CFR entwickelt wurde
- Formuliert für eine einfache Anwendung ohne Rückstände der Reinigungslösung

REF	Beschreibung
MC2A55	MC2-A PE-BASIERT 55LBS - MECHANISCH
MC2A1320	MC2-A PE BASIERT 1320LBS - MECHANISCH

UNTERSCHIEDUNGSMERKMALE

1. Dank der Flexibilität von Fresh Start Purging Compounds können die Benutzer durch sie eine Reihe von verschiedenen Reinigungsmitteln ersetz, die normalerweise für bestimmte Anwendungen verwendet werden. Dieses Merkmal wirkt sich positiv auf Lagerbestand, Anschaffungskosten und versehentliche Falschanwendung aus.
2. Im Gegensatz zu anderen Reinigungsmitteln erfordern Fresh Start Purging Compounds keine Einweichzeit für die chemischen Reaktionen. Bei Reinigungsformeln anderer Marken muss die Temperatur erhöht werden, um bei der Reinigung ein optimales Ergebnis zu erzielen. Für Fresh Start MC2-HH™ und GP-HH Hybrid wird keine Erhöhung der Behältertemperaturen gefordert oder empfohlen.

GP-HH HYBRID GP-HH Hybrid ist eine zum Patent angemeldete mechanisch-chemische Reinigungslösung, mit der selbst die schwierigsten technischen Harze aus Kunststoffverarbeitungsgeräten entfernt werden können.

- Technische thermoplastische Reinigungslösungen zur effektiven Entfernung von besonders schwierigen Harzen, Pigmenten und Verunreinigungen
- Entwickelt für eine einfache Anwendung ohne Rückstände der Reinigungslösung
- Ideal für schnelle Farbwechsel, insbesondere bei flüssigen Pigmentdispersionen und Farbstoffen
- Sichere, nicht scheuernde, nicht gefährliche Reinigungslösung, die auf der Grundlage von GRAS-Bestandteilen (Generally Recognized As Safe) gemäß FDA 21 CFR entwickelt wurde
- Nicht für POM-Material empfohlen

REF	Beschreibung
GPA55	GP-A PE BASIERT 55LBS - HYBRID CHEMISCH/MECHANISCH
GPA1320	GP-A PE BASIERT 1320LBS - HYBRID CHEMISCH/MECHANISCH

Alle Fresh Start Purging Solutions™ sind eingetragene Warenzeichen von Fresh Start Polymer Solutions Inc.

FRESH START PURGING SOLUTIONS™

ANWENDUNG & TECHNISCHE DATEN

ANWENDUNGEN:	Spritzverfahren- Kalt- und Heißkanäle, Blasformen Extrusion- Profile, Bleche, Gussfolien, Compounding, Blasfolien
Temperaturbereich:	177° C - 329°C
Harzarten:	All Typen
Mindestfreiraum:	0,254mm oder 254µm (Mikron)
Menge des Reinigungsmittels:	Je nach Maschinenzustand ist im Allgemeinen das 1- bis 3-fache der Behälterkapazität erforderlich
Haltbarkeit:	Für beste Ergebnisse innerhalb von 12 Monaten verbrauchen. Die Reinigungsmittel wurden angepasst, um Problemen durch Feuchtigkeitsbelastung entgegenzuwirken. (Beutel für maximale Haltbarkeit verschlossen halten.)



Maschinen Spannkraft	Vorgeschlegene Reinigungsmittel	
	Erstreinigung	Regelmäßige Verwendung
100 T-Maschine	2,268 kg	0,68 kg
200 T-Maschine	3,402 kg	1,134 kg
300 T-Maschine	4,536 kg	1,814 kg
400 T-Maschine	6,804 kg	2,495 kg
500 T-Maschine	8,165 kg	2,948 kg
600 T-Maschine	9,072 kg	3,629 kg
700 T-Maschine	11,34 kg	4,309 kg
800 T-Maschine	12,701 kg	4,763 kg
900 T-Maschine	14,515 kg	5,443 kg
1000 T-Maschine	15,876 kg	6,123 kg
1500 T-Maschine	18,144 kg	9,072 kg
2000 T-Maschine	20,412 kg	11,793 kg
2500 T-Maschine	22,68 kg	14,969 kg
3000 T-Maschine	29,484 kg	18,144 kg

Verfahren		Sorten	
		GP-HH Hybrid	MC2-HH™
Spritzgießen	Hot Runner Systeme	•	•
	Cold Runner/Konventionell	•	•
Andere Verfahren	Blasformen	•	•
	Zusammenstellung	•	•
Extrusion	Blasfolie	•	•
	Gussfolie	•	•
	Blatt	•	•
	Profil	•	•
Verarbeitungs Temperatur	Niedrig (°C)	177	177
	Hoch (°C)	329	329

Vorgeschlagene Reinigungsmittelmenge ist eine Richtlinie zur Reinigung des Behälters und der Schnecke. Die Reinigung durch den Verteiler bzw. die Form hindurch kann zusätzliche 30- 50% der vorgeschlagenen Mengen erfordern