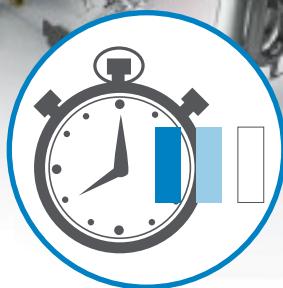




VOM PELLET ZUM TEIL
IHR PARTNER
FÜR PRODUKTIVITÄT
UND NACHHALTIGKEIT



FRESH START
PURGING SOLUTIONS™



EINFACHE FARBWECHSEL, ÜBERRAGENDE
REINIGUNGSLEISTUNG

von Polymertechnikern für
Polymertechnikanwendungen entwickelt

FRESH START PURGING SOLUTIONS™

WENN SIE MEHR BRAUCHEN ALS NUR EIN ANDERES REINIGUNGSGRANULAT

Fresh Start Purging Solutions™ sind patentierte, revolutionäre Allzweck-Reinigungsgranulate, die die Bedürfnisse der Kunststoffverarbeitenden Industrie abdecken sollen. Die Lösungen MC2-HH™ & GP-HH Hybrid sind nur zwei Beispiele einer Reihe innovativer und bahnbrechender Reinigungsmittel, die für die Beseitigung unerwünschter Pigmente, Polymere und Verunreinigungen ohne Rückstände entwickelt wurden.

Beide Formeln wurden so entwickelt, dass sie Heißkanalsysteme mit einer Mindestgröße von 0,254 mm oder 254 µm (Mikron) durchlaufen können, um den gesamten Durchflussweg vollständig zu reinigen. Es ist keine Einweichzeit erforderlich und die Wärme muss nicht über die normalen Verarbeitungstemperaturen erhöht werden.

Die Formeln für **MC2-HH™** und **GP-HH Hybrid** haben im Vergleich zu anderen Verbindungen, die nur für ein Problem oder einen Prozesstyp entwickelt wurden, verschiedene Merkmale:

1. Beständig bei starker Hitze
2. Heißkanalreinigung
3. Reinigungsanwendungen
4. Verfahrenstyp

Warum all diese Sorten kaufen, auf Lager halten und hoffen, dass für jede Anwendung die richtige Sorte verwendet wird? Optimieren Sie Ihre Verfahren und konsolidieren Sie sie in einem einzelnen Reinigungsvorgang, der alle Ihre Anforderungen erfüllt.



| | Sorten | GP-HH Hybrid | MC2-HH™ |
|---------------------------|-----------------------------|--------------|---------|
| Spritzgießen | Hot Runner Systeme | ● | ● |
| | Cold Runner / Konventionale | ● | ● |
| Andere Verfahren | Blasformen | ● | ● |
| | Zusammensetzung | ● | ● |
| Extrusion | Blasfolie | ● | ● |
| | Gussfolie | ● | ● |
| | Blech | ● | ● |
| | Profil | ● | ● |
| Verarbeitungstemperaturen | Niedrig (°F) | 350 | 350 |
| | Hoch (°F) | 625 | 625 |
| | Niedrig (°C) | 177 | 177 |
| | Hoch (°C) | 329 | 329 |

DAS WOCHENENDE-MERKMAL

MC2-HH™ bietet die Möglichkeit, dass das Reinigungsmittel während eines Stillstands im Behälter bleibt, ohne sich zu zersetzen, und dadurch Schnecke und Behälter vor Feuchtigkeit schützt. Dieses Merkmal ermöglicht eine einfache Inbetriebnahme, in dem Sie einfach Ihr Kunststoffgranulat in den Trichter geben und mit der Teileproduktion beginnen.

FRESH START PURGING SOLUTIONS™

DIE FORMELN FÜR MC2-HHTM & GP-HH HYBRID

MC2-HH™ MC2-HH™ ist eine proprietäre Lösung für mechanische Reinigungsanwendungen, bei denen eine hybride/chemische Reinigung vermieden werden soll.

- Technische thermoplastische Reinigungslösungen zur effektiven Entfernung von Harzen, Pigmenten und Verunreinigungen
- Für schnelle Farbwechsel entwickelt
- Speziell für die Reinigung von Verteilern, Heißkanälen und anderen Kanälen mit geringem Freiraum entwickelt
- Sichere, nicht scheuernde, nicht gefährliche Reinigungslösung, die auf der Grundlage von GRAS-Bestandteilen (Generally Recognized As Safe) gemäß FDA 21 CFR entwickelt wurde
- Formuliert für eine einfache Anwendung ohne Rückstände der Reinigungslösung

| REF | Beschreibung |
|----------|---------------------------------------|
| MC2A55 | MC2-A PE-BASIERT 55LBS - MECHANISCH |
| MC2A1320 | MC2-A PE BASIERT 1320LBS - MECHANISCH |

UNTERScheidungsmerkmale

1. Dank der Flexibilität von Fresh Start Purging Compounds können die Benutzer durch sie eine Reihe von verschiedenen Reinigungsmitteln ersetzen, die normalerweise für bestimmte Anwendungen verwendet werden. Dieses Merkmal wirkt sich positiv auf Lagerbestand, Anschaffungskosten und versehentliche Falschanwendung aus.
2. Im Gegensatz zu anderen Reinigungsmitteln erfordern Fresh Start Purging Compounds keine Einweichzeit für die chemischen Reaktionen. Bei Reinigungsformeln anderer Marken muss die Temperatur erhöht werden, um bei der Reinigung ein optimales Ergebnis zu erzielen. Für Fresh Start MC2-HH™ und GP-HH Hybrid wird keine Erhöhung der Behältertemperaturen gefordert oder empfohlen.

GP-HH HYBRID GP-HH Hybrid ist eine zum Patent angemeldete mechanisch-chemische Reinigungslösung, mit der selbst die schwierigsten technischen Harze aus Kunststoffverarbeitungsgeräten entfernt werden können.

- Technische thermoplastische Reinigungslösungen zur effektiven Entfernung von besonders schwierigen Harzen, Pigmenten und Verunreinigungen
- Entwickelt für eine einfache Anwendung ohne Rückstände der Reinigungslösung
- Ideal für schnelle Farbwechsel, insbesondere bei flüssigen Pigmentdispersionen und Farbstoffen
- Sichere, nicht scheuernde, nicht gefährliche Reinigungslösung, die auf der Grundlage von GRAS-Bestandteilen (Generally Recognized As Safe) gemäß FDA 21 CFR entwickelt wurde
- Nicht für POM-Material empfohlen

| REF | Beschreibung |
|---------|--|
| GPA55 | GP-A PE BASIERT 55LBS - HYBRID CHEMISCHE/MECHANISCHE |
| GPA1320 | GP-A PE BASIERT 1320LBS - HYBRID CHEMISCHE/MECHANISCHE |

FRESH START PURGING SOLUTIONS™

ANWENDUNG & TECHNISCHE DATEN

| | |
|------------------------------|---|
| ANWENDUNGEN: | Spritzverfahren- Kalt- und Heißkanäle, Blasformen Extrusion- Profile, Bleche, Gussfolien, Compounding, Blasfolien |
| Temperaturbereich: | 177° C - 329°C |
| Harzarten: | All Typen |
| Mindestfreiraum: | 0,254mm oder 254µm (Mikron) |
| Menge des Reinigungsmittels: | Je nach Maschinenzustand ist im Allgemeinen das 1- bis 3-fache der Behälterkapazität erforderlich |
| Haltbarkeit: | Für beste Ergebnisse innerhalb von 12 Monaten verbrauchen. Die Reinigungsmittel wurden angepasst, um Problemen durch Feuchtigkeitsbelastung entgegenzuwirken. (Beutel für maximale Haltbarkeit verschlossen halten.) |



| Maschinen Spannkraft | Vorgeschlegene Reinigungsmittel | |
|----------------------|---------------------------------|------------------------|
| | Erstreinigung | Regelmäßige Verwendung |
| 100 T-Maschine | 2,268 kg | 0,68 kg |
| 200 T-Maschine | 3,402 kg | 1,134 kg |
| 300 T-Maschine | 4,536 kg | 1,814 kg |
| 400 T-Maschine | 6,804 kg | 2,495 kg |
| 500 T-Maschine | 8,165 kg | 2,948 kg |
| 600 T-Maschine | 9,072 kg | 3,629 kg |
| 700 T-Maschine | 11,34 kg | 4,309 kg |
| 800 T-Maschine | 12,701 kg | 4,763 kg |
| 900 T-Maschine | 14,515 kg | 5,443 kg |
| 1000 T-Maschine | 15,876 kg | 6,123 kg |
| 1500 T-Maschine | 18,144 kg | 9,072 kg |
| 2000 T-Maschine | 20,412 kg | 11,793 kg |
| 2500 T-Maschine | 22,68 kg | 14,969 kg |
| 3000 T-Maschine | 29,484 kg | 18,144 kg |

| | Verfahren | Sorten | |
|---------------------------------|---------------------------|--------------|---------|
| | | GP-HH Hybrid | MC2-HH™ |
| Spritzgießen | Hot Runner Systeme | • | • |
| | Cold Runner/Konventionell | • | • |
| Andere Verfahren | Blasformen | • | • |
| | Zusammenstellung | • | • |
| Extrusion | Blasfolie | • | • |
| | Gussfolie | • | • |
| | Blatt | • | • |
| | Profil | • | • |
| Verarbeitungs Temperatur | Niedrig (°C) | 177 | 177 |
| | Hoch (°C) | 329 | 329 |

Vorgeschlagene Reinigungsmittelmenge ist eine Richtlinie zur Reinigung des Behälters und der Schnecke. Die Reinigung durch den Verteiler bzw. die Form hindurch kann zusätzliche 30- 50% der vorgeschlagenen Mengen erfordern