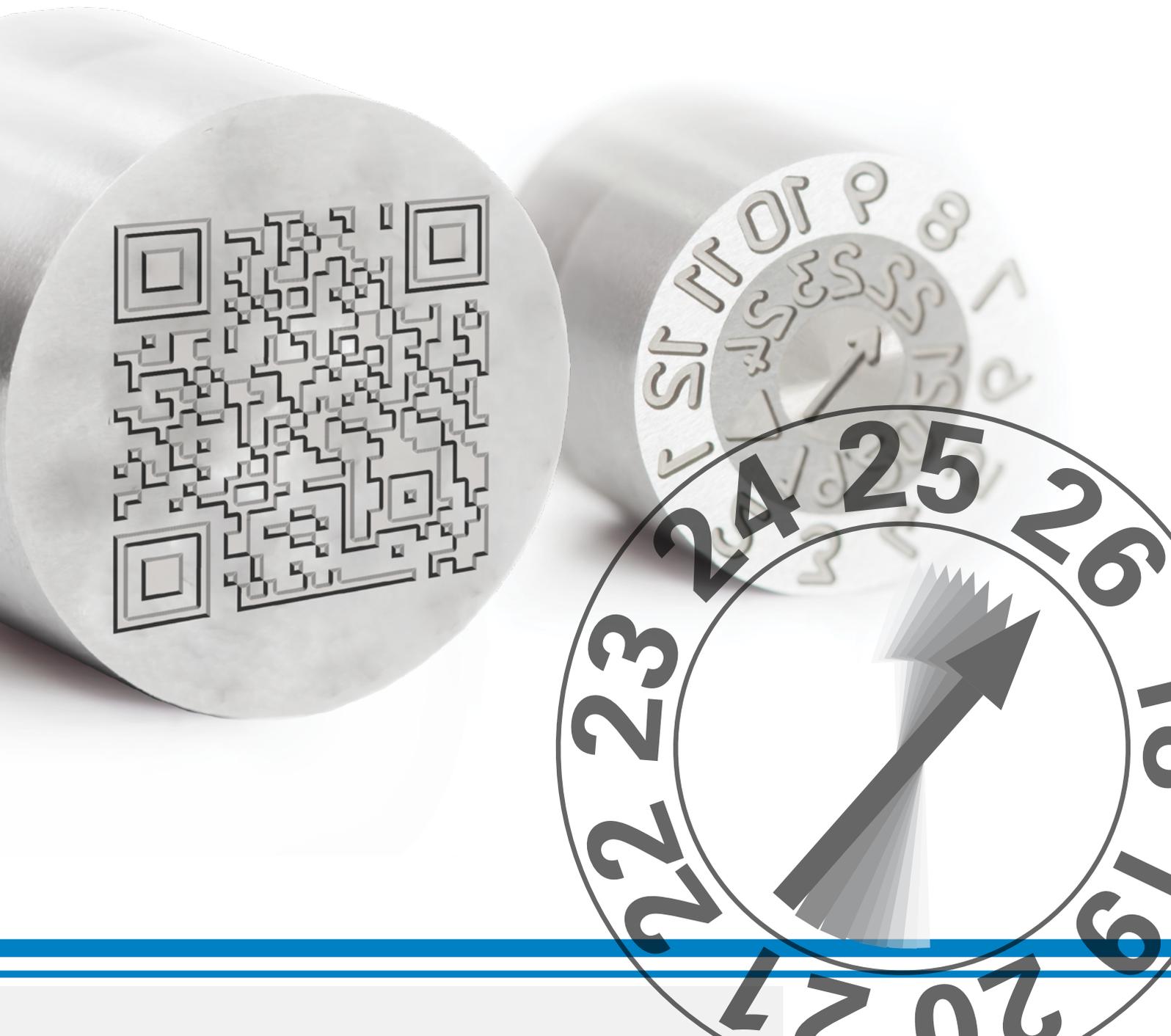


DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE

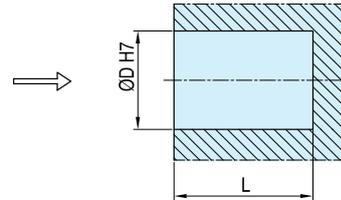
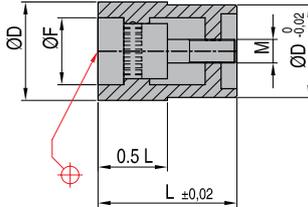
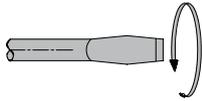


DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE
HOCHTEMPERATUR INDEXIERBARE DATUMSTEMPEL
HT

 Mat.: Rostfreier Stahl
 Härte: 50-55 HRC
 Max. T.: 340°C

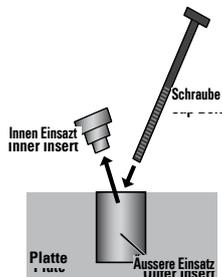
Indexierbare

Außeneinsatz leicht vom Vorderteil abnehmbar, nur eine Schraube vorhanden. Entfernen Sie den inneren Einsatz mit einem Schraubendreher vom äußeren Einsatz. Der neu konstruierte Inneneinsatz wird dank kürzerer Gewinde mit weniger Umdrehungen entfernt (nicht kompatibel mit anderen DME-Einsätze). Inneneinsätze kommen durch Kugelrasten an ihre Position.

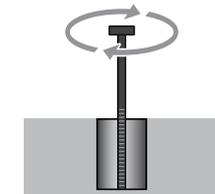


REF*	REF	REF	JAHR ANGEBEN	REF	REF	REF	REF	D	F	L	M
HTYM**04	HTOM0004	HTOY**04	6		HTOS0004	HTOB0004	HTOR0004	4	2,6	8	M1,8x0,35
HTYM**06	HTOM0006	HTOY**06	6		HTOS0006	HTOB0006	HTOR0006	6	4	8	M2,5x0,4
HTYM**08	HTOM0008	HTOY**08	6		HTOS0008	HTOB0008	HTOR0008	8	5	10	M3 x 0,5
HTYM**10	HTOM0010	HTOY**10	6		HTOS0010	HTOB0010	HTOR0010	10	6,3	12	M3 x 0,5
HTYM**12	HTOM0012	HTOY**12	6		HTOS0012	HTOB0012	HTOR0012	12	7,5	14	M4 x 0,7
HTYM**16	HTOM0016	HTOY**16	6	HTOD0016	HTOS0016	HTOB0016	HTOR0016	16	11	14	M5 x 0,8
HTYM**20	HTOM0020	HTOY**20	6	HTOD0020	HTOS0020	HTOB0020	HTOR0020	20	13,2	16	M5 x 0,8

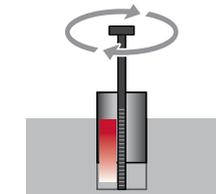
 *Jahr angeben.
 Beispiel: HTYM2504

Schnelles Entfernen


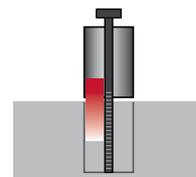
Entfernen Sie den inneren Einsatz. Setzen Sie die Hutschraube in die äußere Bohrung ein



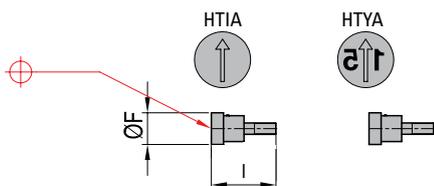
Drehen Sie die Hutschraube im Uhrzeigersinn in die äußeren Einsätze unter den Gewinden



Fahren Sie mit dem Drehen der Hutschraube im Uhrzeigersinn fort, während Sie den äußeren Einsatz von der Platte hochheben.



Entfernen Sie den äußeren Einsatz von der Platte, wenn er das Loch freigegeben hat

DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE
HOHE TEMPERATUR INDEXIERBARE DATUMSTEMPEL - INNERE EINSÄTZE
HTIA-HTYA

 Mat.: Rostfreier Stahl
 Härte: 50-55 HRC
 Max. T.: 340°C

REF	REF*	ØF	I
HTIA0004	HTYA**04	2,6	5,5
HTIA0006	HTYA**06	4	5,5
HTIA0008	HTYA**08	5	7,1
HTIA0010	HTYA**10	6,3	8,8
HTIA0012	HTYA**12	7,5	9,8
HTIA0016	HTYA**16	11	9,8
HTIA0020	HTYA**20	13,2	11,8

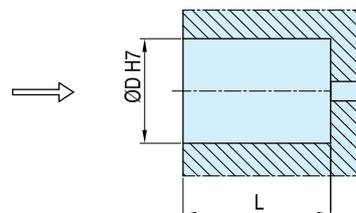
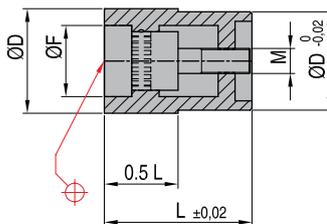
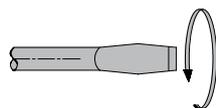
*Jahr angeben. Beispiel: HTYA2504

DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE
 INDEXIERBARE DATUMSTEMPEL

U


 Mat.: Rostfreier Stahl
 Härte: 50-55 HRC
 Max. T.: 150°C

Inneren Einsatz mit einem Schraubendreher aus äußerem Einsatz entfernen.

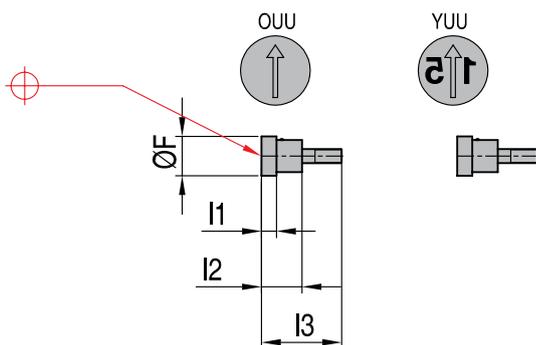


REF*	REF	REF	JAHR ANGEBEN	REF	REF	REF	REF	D	L	F	M
UYM0420**	UOM04	UOY04/420**	4	UOS04	UOB04	UOR04		4	8	2,4	M1,6x0,2
UYM0520**	UOM05	UOY05/420**	4	UOS05	UOB05	UOR05		5	8	2,9	M1,6x0,2
UYM0620**	UOM06	UOY06/420**	4	UOS06	UOB06	UOR06		6	8	3,7	M1,6x0,2
UYM0820**	UOM08	UOY08/420**	4	UOS08	UOB08	UOR08		8	10	5,0	M2,3x0,25
UYM1020**	UOM10	UOY10/420**	4	UOS10	UOB10	UOR10		10	12	6,3	M2,5x0,35
UYM1220**	UOM12	UOY12/420**	4	UOS12	UOB12	UOR12		12	14	7,5	M3x0,35
UYM1620**	UOM16	UOY16/420**	4	UOD16	UOS16	UOB16	UOR16	16	14	11,0	M4x0,35
UYM2020**	UOM20	UOY20/420**	4	UOD20	UOS20	UOB20	UOR20	20	16	13,2	M4x0,35

 *Jahr angeben.
 Beispiel: UYM042025

 DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE
 INDEXIERBARE DATUMSTEMPEL - INNER EINSÄTZE

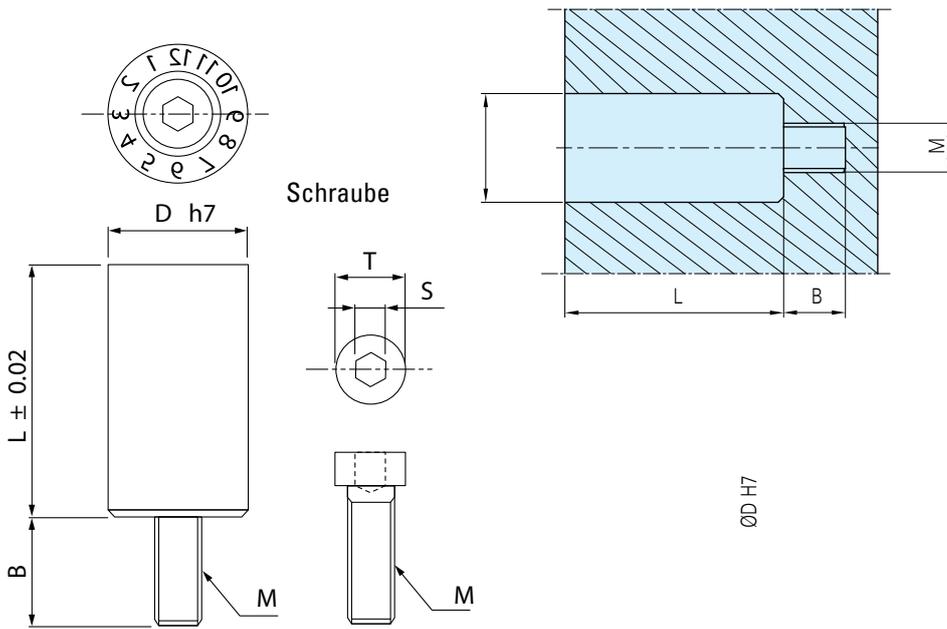
OUU-YUU


 Mat.: Rostfreier Stahl
 Härte: 50-55 HRC


REF	REF*	F	l1	l2	l3
OUU04	YUU0420**	2,4	1,5	4,5	7,7
OUU05	YUU0520**	2,9	1,5	4,5	7,7
OUU06	YUU0620**	3,7	1,5	4,5	7,7
OUU08	YUU0820**	5,0	2,0	5,5	9,7
OUU10	YUU1020**	6,3	2,5	6,5	11,7
OUU12	YUU1220**	7,5	2,5	6,8	13,7
OUU16	YUU1620**	11,0	2,5	6,8	13,7
OUU20	YUU2020**	13,2	3,5	8,5	15,7

*Jahr angeben. Beispiel: YUU042025

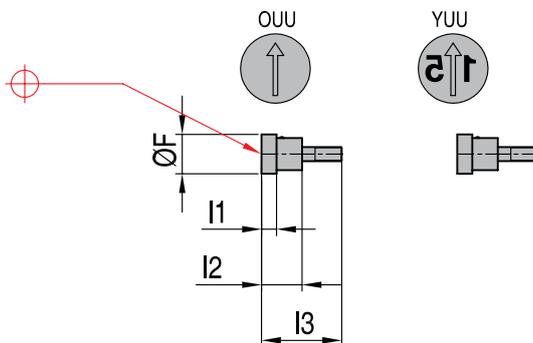
DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE
INDEXIERBARE DATUMSTEMPEL
U type S

 Mat.: Rostfreier Stahl
 Härte: 50-55 HRC
 Max. T: 150°C


REF	REF*	REF	JAHR ANGEBEN	REF*	REF	REF	REF	D	L	B	T	S	M
UYM**06S	UOM0006S	UOY**06S	4	UOR0006S	UOS0006S	UOB0006S		6	11	4,7	3	1,27	M2x0,4
UYM**10S	UOM0010S	UOY**10S	4	UOR0010S	UOS0010S	UOB0010S		10	15	4,5	5	1,5	M3x0,5
UYM**16S	UOM0016S	UOY**16S	4	UOR0016S	UOS0016S	UOB0016S	UOD0016S	16	18	5,8	7,5	3	M5x0,8

*Jahr angeben. Beispiel: UYM2506S

DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE
DATUMSTEMPEL - INNERE EINSÄTZE
OOU-YUU

 Mat.: Rostfreier Stahl
 Härte: 50-55 HRC


REF	REF*	F	l1	l2	l3
OOU06	YUU0620**	3,7	1,5	4,5	7,7
OOU10	YUU1020**	6,3	2,5	6,5	11,7
OOU16	YUU1620**	11,0	2,5	6,8	13,7

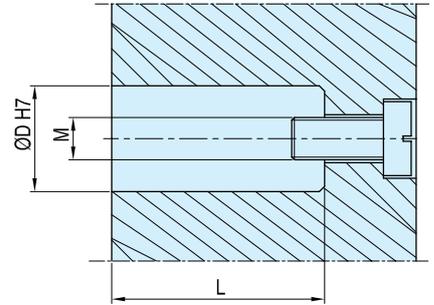
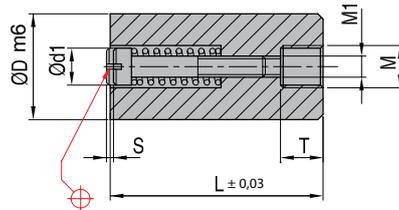
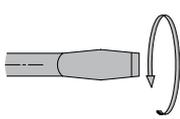
*Jahr angeben. Beispiel: YUU042025



DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE
 DATUMSTEMPEL


Mat.: Rostfreier Stahl
 Härte: 50-55 HRC
 Max. T.: 150C°

Inneren Einsatz mit einem Schraubendreher aus äußerem Einsatz entfernen



REF	REF*	REF	JAHR AN- GEBEN	REF*	REF	REF	REF	REF	REF	REF	D	L	M	T	S
OMN04	YMN0420**	OYN0420**	6	YWN0420**	ODN04	OSN04	AMN04	NZN04	OBN04		4	14	M2	2	0,2
OMN05	YMN0520**	OYN0520**	6	YWN0520**	ODN05	OSN05	AMN05	NZN05	OBN05		5	17	M3	3,5	0,20
OMN06	YMN0620**	OYN0620**	6	YWN0620**	ODN06	OSN06	AMN06	NZN06	OBN06		6	17	M3	3,5	0,20
OMN08	YMN0820**	OYN0820**	6	YWN0820**	ODN08	OSN08	AMN08	NZN08	OBN08		8	20	M4	4,0	0,35
OMN10	YMN1020**	OYN1020**	6	YWN1020**	ODN10	OSN10	AMN10	NZN10	OBN10		10	20	M5	4,0	0,35
OMN12	YMN1220**	OYN1220**	6	YWN1220**	ODN12	OSN12	AMN12	NZN12	OBN12		12	25	M6	6,0	0,50
OMN16	YMN1620**	OYN1620**	6	YWN1620**	ODN16	OSN16	AMN16	NZN16	OBN16		16	33	M8	8,0	0,60
OMN20	YMN2020**	OYN2020**	6	YWN2020**	ODN20	OSN20	AMN20	NZN20	OBN20		20	33	M8	8,0	0,60

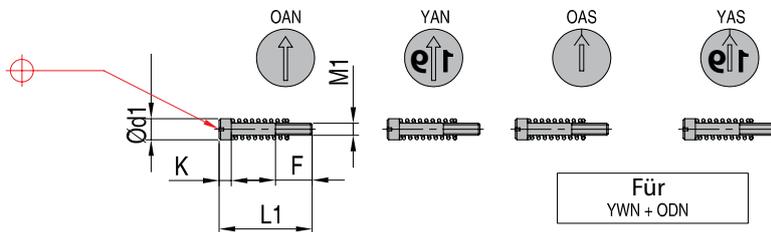


Spezialgravur auf Anfrage

*Jahr angeben.
 Beispiel: YMN052025

 DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE
 DATUMSTEMPEL - INNERE EINSÄTZE

OAN-YAN-OAS-YAS



Mat.: Rostfreier Stahl
 Härte: 50-55 HRC
 Max. T.: 150C°



Für
 YWN + ODN

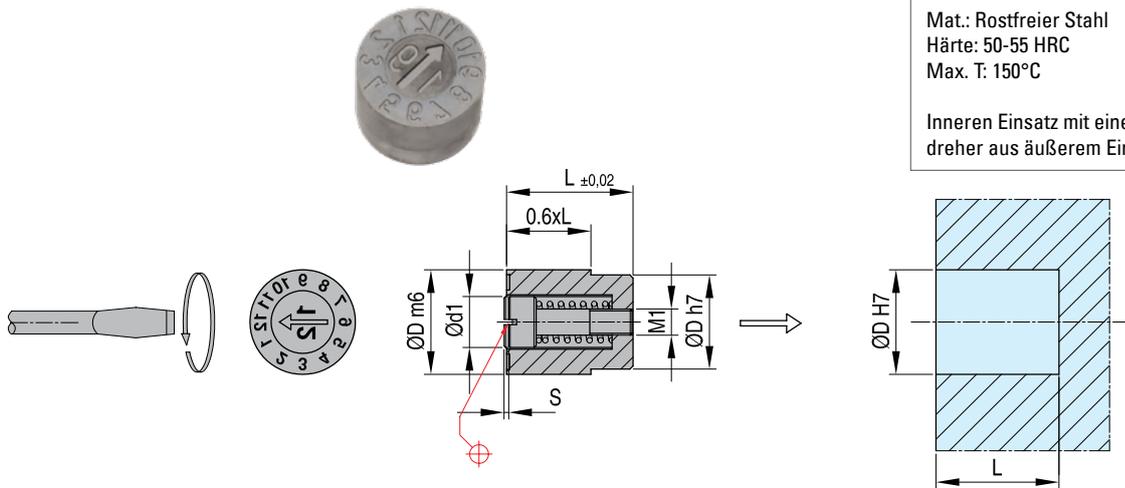
Geeignet für Durchmesser	REF	REF*	REF	REF*	M1	d1	K	F	L1
04	OAN04	YAN0420**	OAS04	YAS0420**	M1,4 x 0,2	2,5	2,3	4	10,5
05	OAN05	YAN0520**	OAS05	YAS0520**	M1,6 x 0,2	3,1	3	5	13
06					M1,6 x 0,2	3,1	3	5	13
08	OAN08	YAN0820**	OAS08	YAS0820**	M2,5 x 0,35	4,6	4	6	14
10					M2,5 x 0,35	4,6	4	6	14
12	OAN12	YAN1220**	OAS12	YAS1220**	M3 x 0,50	6,4	4	6	17
16	OAN16	YAN1620**	OAS16	YAS1620**	M3,5 x 0,60	8,4	5	8	23
20	OAN20	YAN2020**	OAS20	YAS2020**	M3,5 x 0,60	11,0	5	8	23

*Jahr angeben. Beispiel: YAN052025



DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE
 DATUMSTEMPEL

F


 Mat.: Rostfreier Stahl
 Härte: 50-55 HRC
 Max. T: 150°C

Inneren Einsatz mit einem Schraubendreher aus äußerem Einsatz entfernen

FOM	FYM	FOY	FOY	FYW	FOD	FOS	FAM	FNZ	FOB	*Jahr angeben Beispiel: FYM00032025					
nur Monate	Jahr - Monate	nur Jahr	nur Jahr	Jahr - Woche	nur Tage	nur Schicht	A -> M	N -> Z	ohne Angaben						
REF	REF*	REF*	J	REF*	J	REF*	REF	REF	REF	REF	REF	D	L	S	M1
FOM0002-6	FYM0002-620**			FOY0002-620**	6		FOS0002-6	FAM0002-6	FNZ0002-6	FOB0002-6		2,6	4	0,2	M0,8 x 0,2
FOM0003	FYM000320**	FOY7032020**	7	FOY0003-20**	6		FOS0003	FAM0003	FNZ0003	FOB0003		3	4	0,2	M0,8 x 0,2
FOM0004	FYM000420**	FOY7042020**	7	FOY0004-20**	6		FOS0004	FAM0004	FNZ0004	FOB0004		4	5	0,2	M1,1 x 0,25
FOM0005	FYM000520**	FOY7052020**	7	FOY0005-20**	6	FYW000520**	FOD0005	FOS0005	FAM0005	FNZ0005	FOB0005	5	8	0,2	M1,6 x 0,2
FOM0006	FYM000620**	FOY7062020**	7	FOY0006-20**	6	FYW000620**	FOD0006	FOS0006	FAM0006	FNZ0006	FOB0006	6	8	0,2	M1,6 x 0,2
FOM0008	FYM000820**	FOY7082020**	7	FOY0008-20**	6	FYW000820**	FOD0008	FOS0008	FAM0008	FNZ0008	FOB0008	8	10	0,25	M2,3 x 0,25
FOM0010	FYM001020**	FOY7102020**	7	FOY0010-20**	6	FYW001020**	FOD0010	FOS0010	FAM0010	FNZ0010	FOB0010	10	12	0,35	M2,5 x 0,35
FOM0012	FYM001220**	FOY7122020**	7	FOY0012-20**	6	FYW001220**	FOD0012	FOS0012	FAM0012	FNZ0012	FOB0012	12	14	0,35	M3 x 0,35
FOM0016	FYM001620**	FOY7162020**	7	FOY0016-20**	6	FYW001620**	FOD0016	FOS0016	FAM0016	FNZ0016	FOB0016	16	14	0,35	M4 x 0,35
FOM0020	FYM002020**	FOY7202020**	7		6	FYW002020**	FOD0020	FOS0020	FAM0020	FNZ0020	FOB0020	20	16	0,35	M4 x 0,35

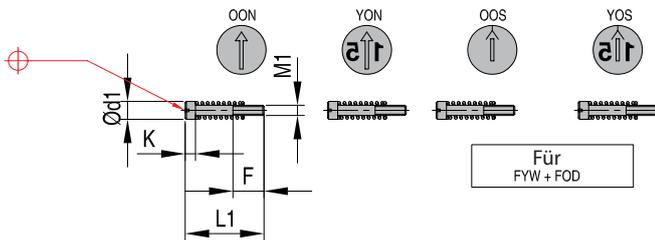


Sondergravuren nach Kundengabe auf Anfrage

J - Jahr angeben

DATUMSTEMPEL - INNERE EINSÄTZE

OON-YON-OOS-YOS


 Mat.: Rostfreier Stahl
 Härte: 50-55 HRC


Geeignet für Durchmesser	REF	REF*	REF	REF*	M1	d1	K	F	L1
2,6	OON2-6	YON02-620**			M0,8 x 0,2	1,4	0,9	1,5	4
03	OON3	YON0320**			M0,8 x 0,2	1,5	0,9	1,5	4
04	OON4	YON0420**			M1,1 x 0,25	2,1	1,2	2,0	5
05/06	OON5	YON0520**	OOS5	YOS0520*	M1,6 x 0,2	3,1	2,0	3,0	8
08	OON8	YON0820**	OOS8	YOS0820*	M2,3 x 0,25	4,4	2,5	4,0	10
10	OON10	YON1020**	OOS10	YOS1020*	M2,5 x 0,35	5,2	3,0	4,5	12
12	OON12	YON1220**	OOS12	YOS1220*	M3 x 0,35	6,2	3,0	5,0	14
16	OON16	YON1620**	OOS16	YOS1620*	M4 x 0,35	8,2	3,5	5,0	14
20	OON20	YON2020**	OOS20	YOS2020*	M4 x 0,35	11	4,5	5,0	16

DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE
 MULTIDATER

MD


 Mat.: Rostfreier Stahl
 Härte: 50-55 HRC
 Max. T: 150°C

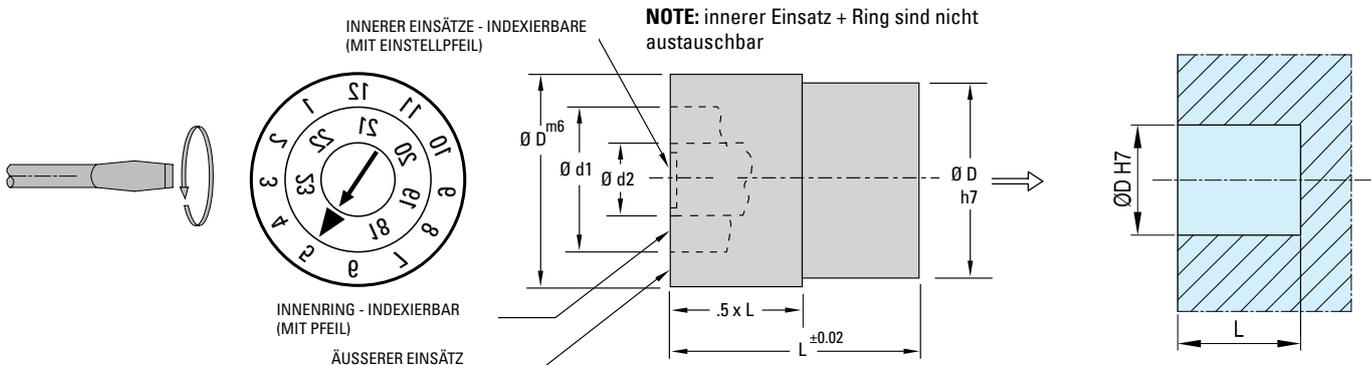
Außenring: 12 Monate, Monate 1 bis 12
 Innenring: 6 Jahre + Pfeil (Pfeil zeigt auf Monat)
 Mittlerer Einsatz: Pfeil (zeigt auf Jahr und passt die Position beider Pfeile an)
 Doppelt wendbar: beide Pfeile unabhängig „in Position einrasten lassen“
 Ändern Sie die Positionen einfach mit einem Schraubendreher, indem Sie den Pfeil im inneren Einsatz verwenden
 Im Uhrzeigersinn drehen, um den Pfeil „Jahr“ zu ändern (6 Jahre)
 Gegen den Uhrzeigersinn drehen, um den Pfeil „Monat“ zu ändern (12 Monate)
 Alle Einsätze bleiben beim Drehen bündig
 Dualring-Einsatz kann für die wendbaren und vorne abnehmbaren Einsätze mit 20mm, 16mm, 10mm, 8 mm bis 6 mm Durchmesser verwendet werden

Die MDxxOD-Version wird benötigt, um Tage nachzuverfolgen. Der Innenring zählt die Zehner und der Außenring die Einheiten.
 Die beiden Multidater geben zusammen ein vollständiges Datum an. Zum Beispiel ergeben „31“ auf der MDxxOD-Version und „10 2019“ auf der anderen Seite den 31. Oktober 2019.



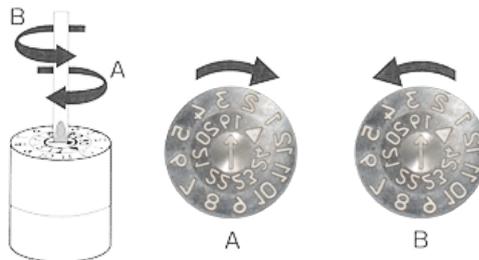
* Jahr angeben. Beispiel: MD062024

REF	REF*	Jahr angeben	D	d1	d2	L	L/2
MD060D	MD0620*	6	6	3,8	1,8	10	5
MD080D	MD0820*	6	8	5,3	2,5	10	5
MD100D	MD1020*	6	10	6,4	3,2	12	6
MD160D	MD1620*	6	16	10,5	5,0	14	7
MD200D	MD2020*	6	20	12,8	6,2	16	8


Installation und Bearbeitung

Einpressmontage erforderlich

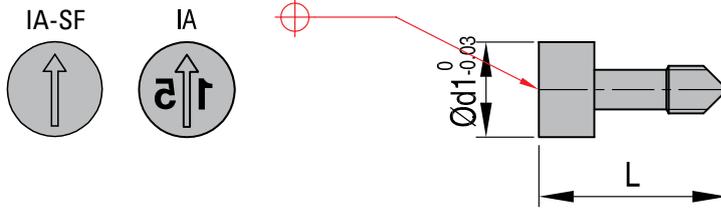
Es ist eine Presspassung mit enger Toleranz einzuhalten. Eine zu lockere Passung kann dazu führen, dass sich der Einsatz aus seiner Position bewegt, während eine zu enge Passung den inneren Einsatz und den inneren Ring daran hindert, sich bei Bedarf zu drehen
 Messen Sie den Ø D für jedes Teil und jedes Maschinenloch genau, um einen Presssitz von etwa 0,005 mm (0,0002") zu erhalten


Struktur und Verwendung

Methode zur Änderung der Anzeige

Ändern der Jahresanzeige. Wenn der Mittelteil im Uhrzeigersinn gedreht wird (A), dreht sich nur der Innenpfeil und ermöglicht den Wechsel des Jahres.
 Ändern der Monatsanzeige. Das Drehen des Mittelteils gegen den Uhrzeigersinn (B) bewirkt, dass sich sowohl der innere Pfeil als auch der zweite Ring gleichzeitig drehen, wodurch der Monat geändert werden kann.

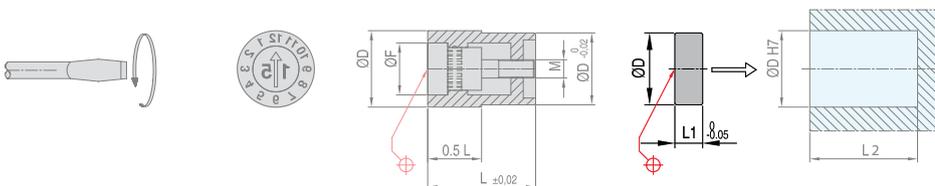
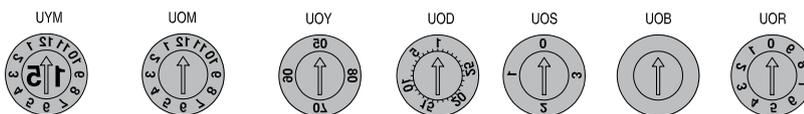


DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE
INNERE EINSÄTZE FÜR FA SF - FA 12 - FA
IA SF - IA

 Mat.: Rostfreier
 Härte: 50-55 HRC
 Max. T.: 150C°


Arrow only	Arrow + year	d1	L
IA3217SE326	IA321720*	3,2	17,0
IA4717SE478	IA471720*	4,7	17,0
IA5717SE5710	IA571720*	5,7	17,0
IA6717SE6712	IA671720*	6,7	17,0

Arrow only	Arrow + year	d1	L
IA8717SE8716	IA871720*	8,7	17,0
IA1007SE10720	IA100720*	10,7	17,0
IA2275SF	IA227520*	2,2	7,5
IA3075SF	IA307520*	3,0	7,5

*Jahr angeben. Beispiel: IA32172024

DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE
DISTANZSCHEIBEN FÜR UYM, UOM, UOY, UOD, UOS, UOB, UOR
DSF

 Mat.: Rostfreier Stahl
 Härte: 50-55 HRC

 * Jahr angeben
 Beispiel: DSFUYM2504

REF	L1	L2	REF*	REF	REF	REF*	REF	REF	REF	D	L	F	M
DSF0404	4	12	UYM0420**	UOM04	UOY0420**		UOS04	UOB04	UOR04	4	8	2,4	M1,6x0,2
DSF0504	4	12	UYM0520**	UOM05	UOY0520**		UOS05	UOB05	UOR05	5	8	2,9	M1,6x0,2
DSF0612	12	20	UYM0620**	UOM06	UOY0620**		UOS06	UOB06	UOR06	6	8	3,7	M1,6x0,2
DSF0810	10	20	UYM0820**	UOM08	UOY0820**		UOS08	UOB08	UOR08	8	10	5,0	M2,3x0,25
DSF1008	8	20	UYM1020**	UOM10	UOY1020**		UOS10	UOB10	UOR10	10	12	6,3	M2,5x0,35
DSF1206	6	20	UYM1220**	UOM12	UOY1220**		UOS12	UOB12	UOR12	12	14	7,5	M3x0,35
DSF1606	6	20	UYM1620**	UOM16	UOY1620**	UOD16	UOS16	UOB16	UOR16	16	14	11,0	M4x0,35
DSF2004	4	20	UYM2020**	UOM20	UOY2020**	UOD20	UOS20	UOB20	UOR20	20	16	13,2	M4x0,35

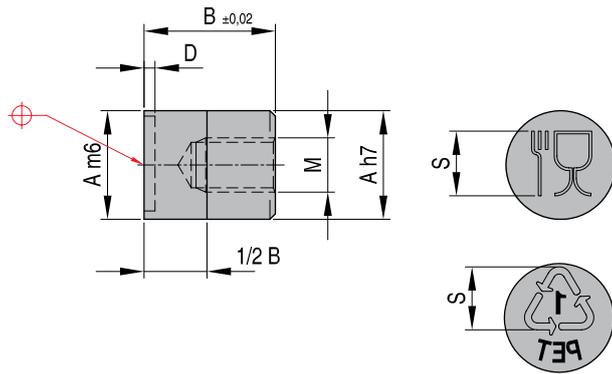
DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE
 SCHRAUBENDREHER FÜR DATUMSTEMPEL

SCRD


Typ	Datum Stempel Durchmesser	Inneres Einsatz Durchmesser	Schraubendreher REF			
			SCRD01	SCRD02	SCRD03	SCRD04
HT serie Zum Beispiel: HTYM HTOM HTOY HTIA HTYA	4	2,6	•			
	6	4,0			•	
	8	5,0			•	
	10	6,3			•	
	12	7,5			•	
	16	11,0			•	
	20	13,2				•
U / U typ S serie Zum Beispiel: UYM UOM UOY OUU YUU	4	2,4	•			
	5	2,9		•		
	6	3,7		•		
	8	5,0			•	
	10	6,3			•	
	12	7,5			•	
	20	13,2			•	
O serie Zum Beispiel: OMN YMN OYN OAN YAN	4	2,5	•			
	5	3,1		•		
	6	3,1		•		
	8	4,6			•	
	10	4,6			•	
	12	6,4			•	
	20	11,0				•
F serie Zum Beispiel: FOM FYM FOY OON YON	2,6	1,4	•			
	3	1,5	•			
	4	2,1	•			
	5	3,1		•		
	6	3,1		•		
	8	4,4			•	
	10	5,2			•	
	12	6,2			•	
20	11,0				•	
MD serie	6	n/a	•			
	8	n/a		•		
	10	n/a		•		
	16	n/a			•	
	20	n/a			•	
MA/MB/MC serie Zum Beispiel: M*A M*B M*C OON YON	3	1,5	•			
	4	2,1	•			
	5	3,1		•		
	6	3,1		•		
	8	4,4			•	
	10	5,2			•	
	12	6,2			•	



RECYCLING-ELEKTRODEN & EINSÄTZE
 RECYCLING-EINSÄTZE

MRI


Mat.: Rostfreier Stahl

Härte: 48-52 HRC

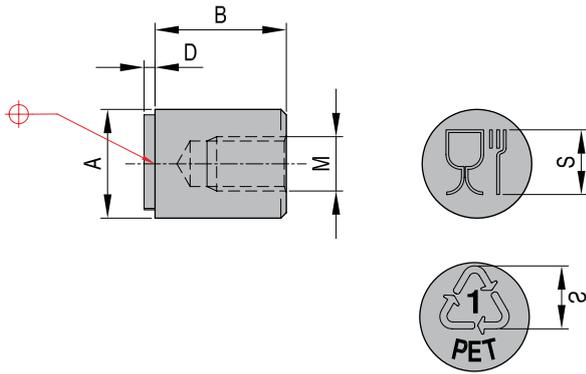
Mit diesen Spezialeinsätzen und Elektroden können Kunststoffteile mit nützlichen Informationen über den Herstellungs-, Nutzungs- und Recyclingprozess gekennzeichnet werden.

Zum Beispiel: Angaben zur Zusammensetzung, Wiederverwendung und Aufbereitung.



	REF	A	B	D	M	S	Identifikation	
	MRI-0100	10	12	0,3	M5	6	Nur Pfeile	
	MRI-0200	16	14		M6	10		
	MRI-0300	20	16		M6	12		
	MRI-1101 nicht gehärtet	10	12	0,3	M5	6	Ohne Markierung	
	MRI-2202 nicht gehärtet	16	14		M6	10		
	MRI-3303 nicht gehärtet	20	16		M6	12		
	MRI-0101GE	10	12	0,3	M5	6	Polyethylenterephthalat	PET
	MRI-0201GE	16	14		M6	10		
	MRI-0301GE	20	16		M6	12		
	MRI0101	10	12	0,3	M5	6	Polyethylenterephthalat	PETE
	MRI0201	16	14		M6	10		
	MRI-0102	10	12	0,3	M5	6	Polyethylen HD	HDPE
	MRI-0202	16	14		M6	10		
	MRI-0302	20	16		M6	12		
	MRI-0102GE	10	12	0,3	M5	6	Polyethylen HD	PE-HD
	MRI-0202GE	16	14		M6	10		
	MRI-0302GE	20	16		M6	12		
	MRI-0103GE	10	12	0,3	M5	6	Polyvinylchlorid	PVC
	MRI-0203GE	16	14		M6	10		
	MRI-0303GE	20	16		M6	12		
	MRI-0104	10	12	0,3	M5	6	Polyethylen LD	LDPE
	MRI-0204	16	14		M6	10		
	MRI-0304	20	16		M6	12		
	MRI-0104GE	10	12	0,3	M5	6	Polyethylen LD	PE-LD
	MRI-0204GE	16	14		M6	10		
	MRI-0304GE	20	16		M6	12		
	MRI-0104FR	10	12	0,3	M5	6	Polyethylen LD	PE-BD
	MRI-0204FR	16	14		M6	10		
	MRI-0304FR	20	16		M6	12		
	MRI-0105	10	12	0,3	M5	6	Polypropylen	PP
	MRI-0205	16	14		M6	10		
	MRI-0305	20	16		M6	12		
	MRI-0106	10	12	0,3	M5	6	Polystyrol	PS
	MRI-0206	16	14		M6	10		
	MRI-0306	20	16		M6	12		
	MRI-0107	10	12	0,3	M5	6	Alle anderen Kunststoffarten	Andere
	MRI-0207	16	14		M6	10		
	MRI-0307	20	16		M6	12		
	MRI-0107GE	10	12	0,3	M5	6	Alle anderen Kunststoffarten	0
	MRI-0207GE	16	14		M6	10		
	MRI-0307GE	20	16		M6	12		
	MRI-01010	10	12	0,3	M5	6,15	Nahrungsmittel	
	MRI-01016	16	14		M6	9,83		
	MRI-01020	20	16		M6	12,3		

RECYCLING-ELEKTRODEN & EINSÄTZE
 RECYCLING-ELEKTRODEN

MRE


Mat.: Elektrolytkupfer E-Cu
 Mit diesen Spezialeinsätzen und Elektroden können Kunststoffteile mit nützlichen Informationen über den Herstellungs-, Nutzungs- und Recyclingprozess gekennzeichnet werden.
 Zum Beispiel: Angaben zur Zusammensetzung, Wiederverwendung und Aufbereitung.

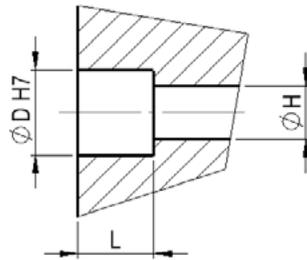
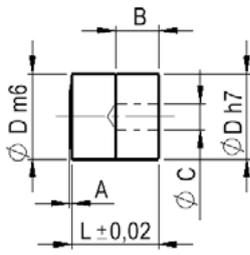


	REF	A	B	D	M	S	Identifikation	
	MRE-0100	10	12	0,3	M5	6	Nur Pfeile	
	MRE-0200	16	14		M6	10		
	MRE-0300	20	16		M6	12		
	MRE-0101GE	10	12	0,3	M5	6	Polyethylenterephthalat	PET
	MRE-0201GE	16	14		M6	10		
	MRE-0301GE	20	16		M6	12		
	MRE-0102	10	12	0,3	M5	6	Polyethylen HD	HDPE
	MRE-0202	16	14		M6	10		
	MRE-0302	20	16		M6	12		
	MRE-0102GE	10	12	0,3	M5	6	Polyethylen HD	PE-HD
	MRE-0202GE	16	14		M6	10		
	MRE-0302GE	20	16		M6	12		
	MRE-0103GE	10	12	0,3	M5	6	Polyvinylchlorid	PVC
	MRE-0203GE	16	14		M6	10		
	MRE-0303GE	20	16		M6	12		
	MRE-0104	10	12	0,3	M5	6	Polyethylen LD	LDPE
	MRE-0204	16	14		M6	10		
	MRE-0304	20	16		M6	12		
	MRE-0104GE	10	12	0,3	M5	6	Polyethylen LD	PE-LD
	MRE-0204GE	16	14		M6	10		
	MRE-0304GE	20	16		M6	12		
	MRE-0104FR	10	12	0,3	M5	6	Polyethylen LD	PE-BD
	MRE-0204FR	16	14		M6	10		
	MRE-0304FR	20	16		M6	12		
	MRE-0105	10	12	0,3	M5	6	Polypropylen	PP
	MRE-0205	16	14		M6	10		
	MRE-0305	20	16		M6	12		
	MRE-0106	10	12	0,3	M5	6	Polystyrol	PS
	MRE-0206	16	14		M6	10		
	MRE-0306	20	16		M6	12		
	MRE-0107	10	12	0,3	M5	6	Alle anderen Kunststoffarten	Other
	MRE-0207	16	14		M6	10		
	MRE-0307	20	16		M6	12		
	MRE-0107GE	10	12	0,3	M5	6	Alle anderen Kunststoffarten	0
	MRE-0207GE	16	14		M6	10		
	MRE-0307GE	20	16		M6	12		
	MRE-01010	10	12	0,3	M5	6,15	Nahrungsmittel	
	MRE-01016	16	14		M6	9,83		
	MRE-01020	20	16		M6	12,3		

QR-CODE EINSÄTZE
 QR EINSÄTZE

QR

Mat.: 1.4021 (50 - 53 HRC)

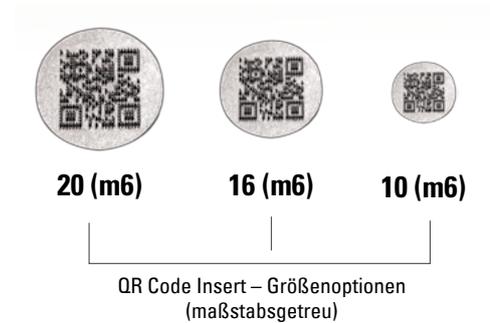


D	L	A*	B	C	H
10	12	0,5/0,2	4,0	M5	7
16	14	0,5/0,2	4,0	M6	10
20	16	0,5/0,2	4,0	M6	10

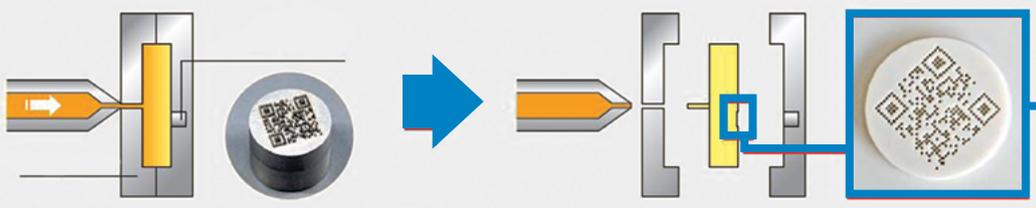
Maßgefertigt		
10 mm	16 mm	20 mm

*) 0,2 mm gilt nur für schwarze Farbe

D	10 mm	16 mm	20 mm
Beispiel			
Typ	Datenmatrix	QR-Code	QR-Code
Max. Zellen	18 x 18	29 x 29	37 x 37
Max. numerische Kapazität	36	63	202
Max. alphabetische Kapazität	25	38	122
Max. binäre Kapazität	16	26	84
Fehlerkorrekturrate	25%	15%	15%


Vorteile der Verbindung:

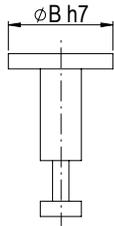
Schneller, fehlerfreier Link zu Ihren Online-Inhalten.
 Binden Sie den Kunden durch Videos und andere aktuelle Informationen ein.
 Bieten Sie einen Link zu Werbeaktionen und interaktiven Websites, um Informationen zu Voice of the Customer (VOC) zu erhalten.
 Smartphones und Tablets haben über alle Plattformen hinweg einfachen Zugriff auf QR-Lese-Apps.


EINSETZEN IN DIE FORM & ERZEUGEN DES 2D-CODES BEIM EINSPRITZEN


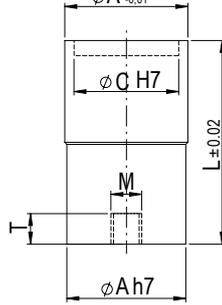
SCHALTERFORMEINSATZ
 SCHALTERFORMEINSATZ

SWI - EUDATESTAMP

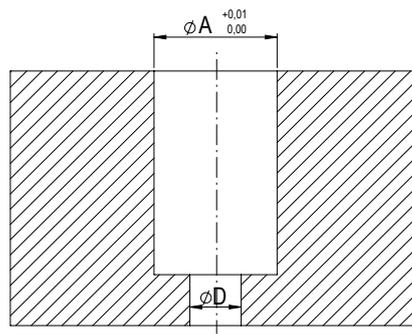
Schaltereinsatz



Basiring



Loch



Graviert nach Ihren Angaben
 Der Display-Einsatz dreht sich nicht
 Schnelles Wechseln von Einsatz/Nach-
 richt in Sekunden

Mat.: HPM 75
 Härte: 35-45 HRC
 Tiefe der Gravur: ~ 0,5 mm

A	B	C	D	L	M	T
14 mm	12 mm	12 mm	6-9 mm	25 mm	M5	5 mm



Einsatz



Basiring



Magnetische Vorrichtung



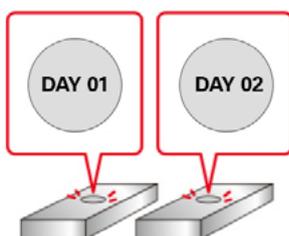
		14 mm
QR-Code		Größe: 25x25 Max. numerische Kapazität: 77 Max. alphanumerische Kapazität: 47 Max. binäre Kapazität: 32 Fehlerkorrekturrate: 7%
Datenmatrix		Größe: 24x24 Max. numerische Kapazität: 72 Max. alphanumerische Kapazität: 52 Max. binäre Kapazität: 34 Fehlerkorrekturrate: 20%~35%



REF	Teil	Beschreibung / Anmerkung
14 mm		
SWIR14	Grundring	Basis für Datumsstempel
SWIM14	Magnetische Schablone	Magnetische Vorrichtung zum Entfernen der Beilage
SWIB14	Schaltereinsatz - blank	Leerer Einsatz ohne Text/Symbol
EUDATESTAMP	Schaltereinlage - mit Text und oder Symbol/Logo	Höhe der Buchstaben 0,5 mm
EUDATESTAMP	Schaltereinsatz mit QR-Code - mittlere Wiedererkennung	Datamatrix oder QR-Code Höhe 0.2mm (nur für schwarze Farbe)
EUDATESTAMP	Schaltereinlage mit QR-Code - hohe Wiedererkennung	Datamatrix oder QR-Code Höhe 0,5 mm (Standard-QR-Code für alle Farben)

APPLICATION EXAMPLES

DATUM DER HERSTELLUNG



LOSNUMMER



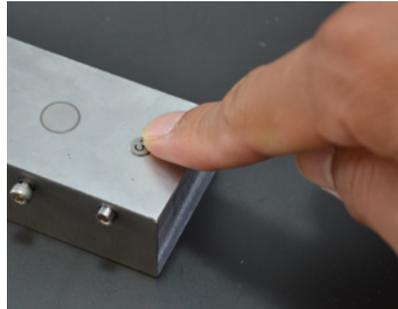
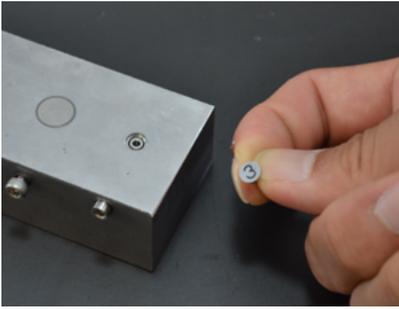
MATERIAL TYP



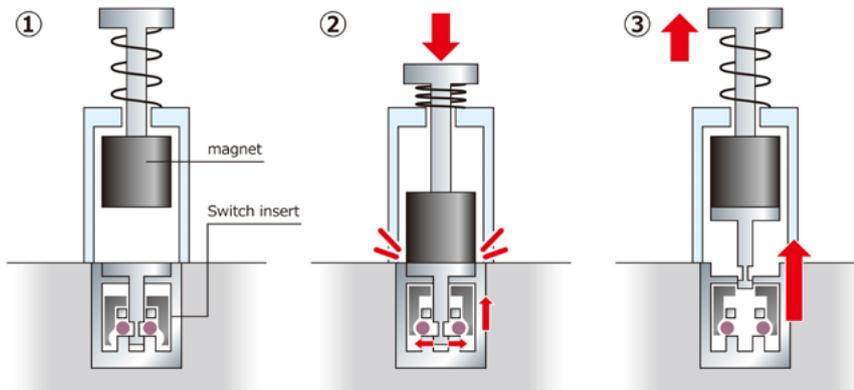
SCHALTERFORMEINSATZ
 SCHALTERFORMEINSATZ

SWI - EUDATESTAMP

DISPLAY-EINSATZ ERSATZ

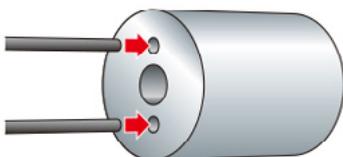


DISPLAY-EINSATZ ENTFERNUNG



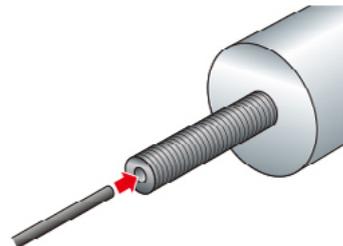
DISPLAY-EINSATZ AUF DER RÜCKSEITE ENTFERNEN

Schaltereinsatz

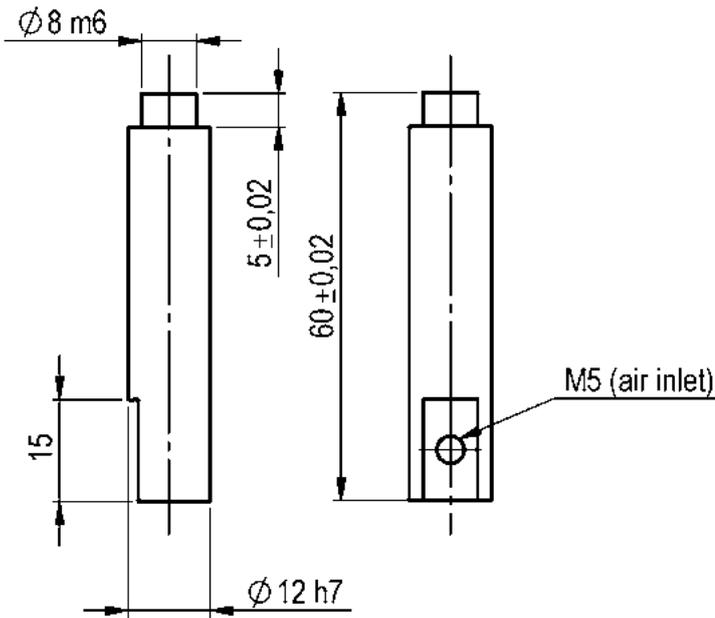


Mit 2 Metallstäben auf der Rückseite drücken, um den Display-Einsatz zu entfernen

Schaltereinsatz mit schraube



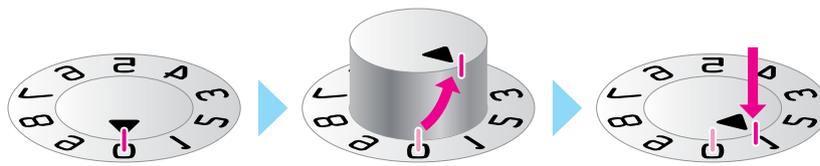
Drücken Sie einen Metallstab in das Schraubenloch auf der Rückseite, um den Display-Einsatz zu entfernen.

DATUMSTEMPEL
AUTOMATISCHE DATUMSTEMPEL
ADS


Mat.: rostfreier Stahl SUS420 oder gleichwertig
 Härte: 50 - 53 HRC
 Max. Temp.: 150 °C
 Betriebsdruck: 5 - 6 bar



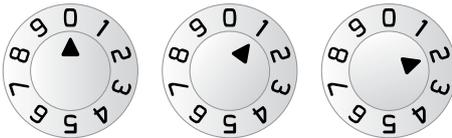
REF	D mm	Zahlen
ADS09N08	8	0-9



DIE AUTOMATISCHE ROTATION DES DATENSTEMPELS ERFOLGT AUF BASIS DES SIGNALS VON PLC

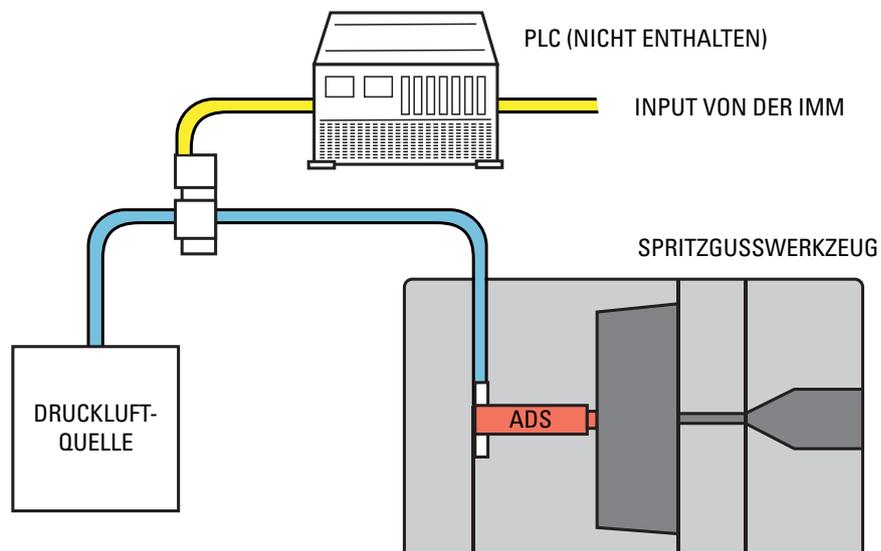
Merkmale und Vorteile

Individuelle Kennzeichnung für jedes Produkt des Kunststoffspritzgusses.
 Eliminieren Sie die Notwendigkeit, die Spritzgießmaschine während der Aktualisierung der Stempel anzuhalten.
 Rückverfolgbarkeit von Teilen für jeden Schuss möglich.

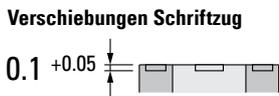
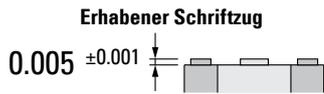


Mit drei automatischen Datumsstempeln können Sie zum Beispiel Produkte von 000 bis 999 kennzeichnen, ohne die Spritzgießmaschine anzuhalten.

DER DREHPROZESS WIRD DURCH PLC GESTEUERT. DAS PLC-STEUERUNGSSYSTEM WIRD VOM KUNDEN BEREITGESTELLT



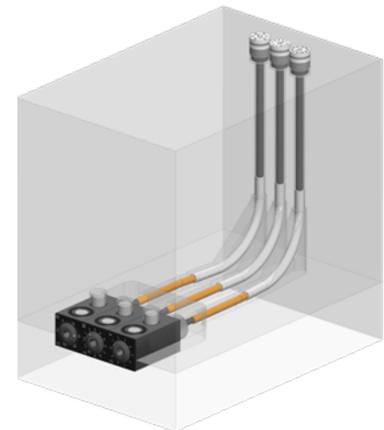
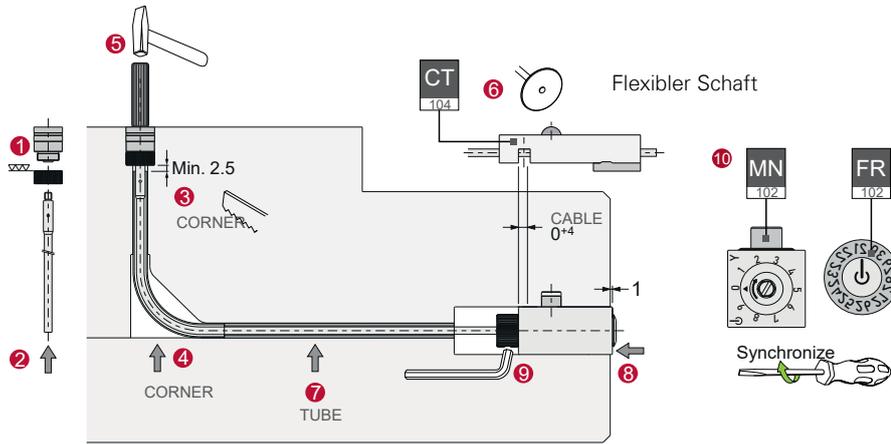
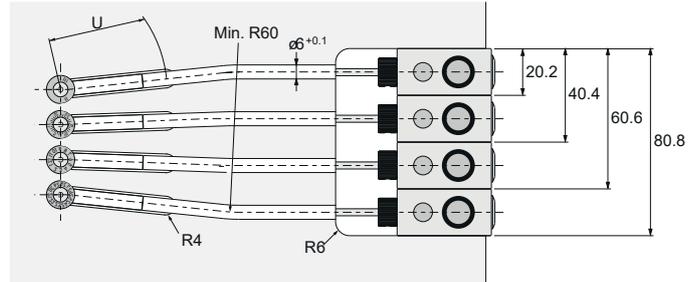
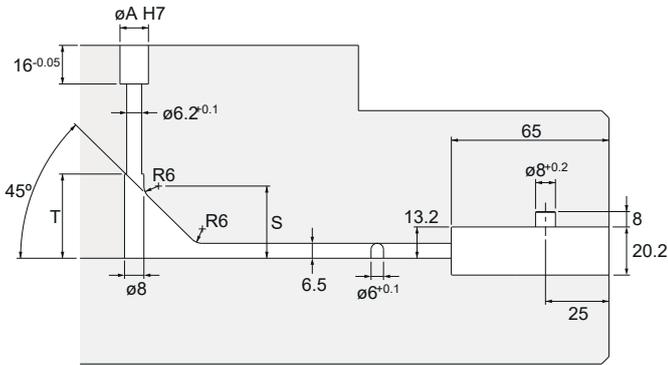
ENTFERNTE DATUMSSTEMPEL FRONTANGETRIEBENE FORM DATUMSEINSÄTZE

FR


Max T. 150°C

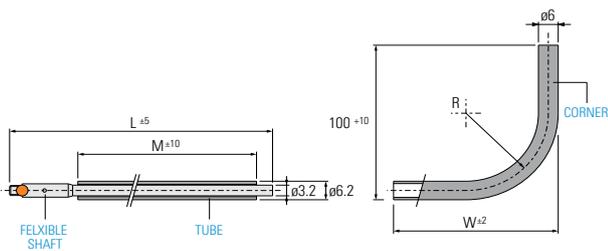
Merkmale

- Äußere Sichtbarkeit der Einstellung des Datumsstempels
- Beseitigt mögliche Kratzer im Hohlraum während der Stempelaktualisierung
- Die mitgelieferte Mutter ermöglicht eine einfache Höheneinstellung, um das perfekte optische Erscheinungsbild des Teils zu erzielen



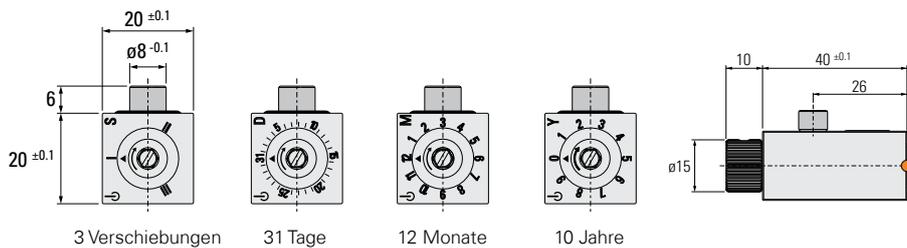
REF		Beschreibung	Dia.	Länge	Beschriftungstyp
FR08HR03		3 Verschiebungen	8	16 (+0.2)	Erhaben
FR12HR03			12		Erhaben
FR08LR03			8		Vertieft
FR12LR03			12		Vertieft
FR16LR03	16	Vertieft			
FR08HR31		31 Tage	8		Erhaben
FR12HR31			12		Erhaben
FR08LR31			8		Vertieft
FR12LR31			12		Vertieft
FR16LR31	16	Vertieft			
FR08HR12		12 Monate	8		Erhaben
FR12HR12			12		Erhaben
FR08LR12			8		Vertieft
FR12LR12			12		Vertieft
FR16LR12	16	Vertieft			
FR08HR10-__		10 Jahre	8		Erhaben
FR12HR10-__			12	Erhaben	
FR08LR10-__			8	Vertieft	
FR12LR10-__			12	Vertieft	
FR16LR10-__	16	Vertieft			
Laufendes Jahr (22)					

FRONTANGETRIEBENE FORM DATUMSEINSÄTZE FRONTANGETRIEBENE FORM DATUMSEINSÄTZE SCHAFT SÄTZE

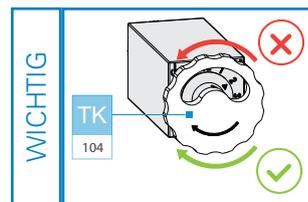
CF


REF	L	M	R	S	T	U	W
CF060600	600	500	25	30	40	45	40
CF060600	1200	1100	40	50	60	60	60

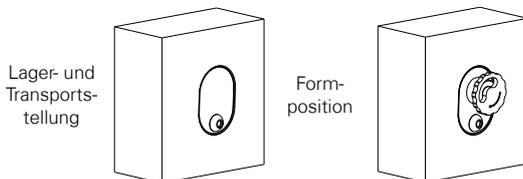
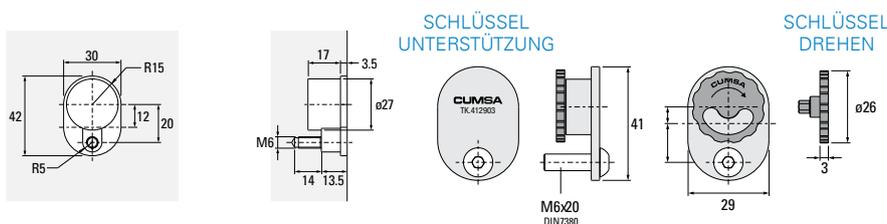
FRONTANGETRIEBENE FORM DATUMSEINSÄTZE REMOTE-BEFEHL

MN


REF	Anzahl der Stellen
MN202003	3 (Verschiebungen)
MN202010	10 (Jahre)
MN202012	12 (Monate)
MN202031	31 (Tage)

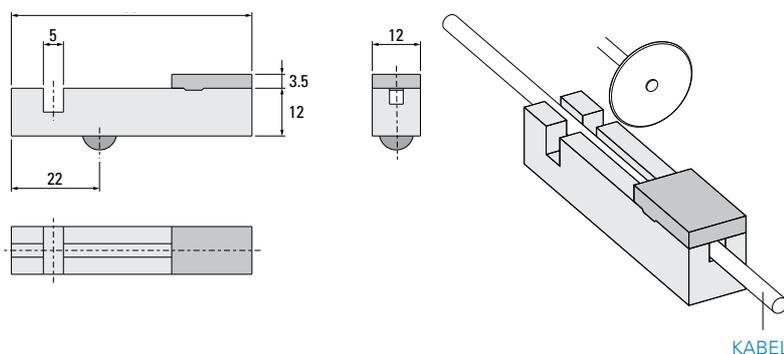


FRONTANGETRIEBENE FORM DATUMSEINSÄTZE SCHLÜSSEL DREHEN

TK


REF	Beschreibung
TK412903	Schlüssel Unterstüzung

FRONTANGETRIEBENE FORM DATUMSEINSÄTZE VORRICHTUNG ZUM SCHNEIDEN

CT


REF	Beschreibung
CT601212	Vorrichtung zum Schneiden



DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE

KURZE AUSFÜHRUNG

MA
Einstellen

Stelleinsatz im bzw. gegen den Uhrzeigersinn einstellen. Bei richtiger Handhabung ist z.B. bei einem Kennzeichnungsstempel mit D=6mm der **Einsatz max. 0,1mm unter bzw. über der Oberkante** der Hülse.



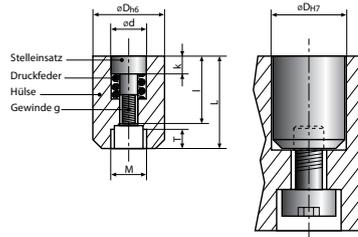
a = Pfeiltiefe

Wechsel

den Stelleinsatz gegen den Uhrzeigersinn ausschrauben und neuen Stelleinsatz im Uhrzeigersinn einschrauben.



a = Pfeiltiefe



Mat.: 1.4034, gehärtet

- Stelleinsatz von Formseite wechselbar
- Befestigungsgewinde zur Befestigung in der Form
- Gravur spiegelbildlich, vertieft
- Sonderwerkstoffe auf Anfrage

Hülse					Stelleinsatz				
D	L	M	T	SW	d	k	l	g	a
3	7	2	2	-	1,5	0,9	3,8	M0,8x0,2	0,3
4	8	2	2	-	2,1	1,2	4,7	M1,1x0,25	0,3
5	12	3	3	-	3,1	2,0	7,8	M1,6x0,2	0,4
6	12	3	3	-	3,1	2,0	7,8	M1,6x0,2	0,4
8	14	4	3	-	4,4	2,5	9,8	M2,3x0,25	0,4
10	16	5	3	-	5,2	3,0	11,8	M2,5x0,35	0,4
12	20	5	4	-	6,2	3,0	13,8	M3x0,35	0,6

REF	Anzeige
 MAA (D) / 1-12 / (year) <small>(Dezember 2009)</small>	Monate + Jahr
 MAB (D) / 1-12 <small>(Dezember)</small>	Monate
 MAC (D) / (year) / +5 <small>(2009)</small>	6 Jahre (Jahr + 5)
 MAD (D) / (year) / +11 <small>(2009)</small>	12 Jahre (Jahr + 11)
 MAE (D) / SET1 / (year)	Set 1: Wochen + Jahre
 MAF (D) / SET2 / (year)	Set 2: Datums-Set (der Monateinsatz muss monatlich gewechselt werden)
 MAG (D) / SET3 / (year)	Set 3: Datums-Set
 MAH (D) / 1-3	Schichtzahlen
 MAI (D) / 1-4/ (year)	Quartal + Jahr
 MAJ (D) / A-M	A-M
 MAK (D) / N-Z	N-Z
 MAL (D) / (custom)	Gravur nach Wunsch (Skizze beifügen)
 MAM (D) / 1-31 <small>(Tag 31)</small>	Tage
 MAN (D)	Ohne Gravur
 MAO (D) / year <small>(z.B. 11 = 2011)</small>	Jahr und Pfeil
 MAP (D)	Pfeil
 MAQ (D) / (custom)	Zahlen/Buchstaben nach Wunsch (max. 2-stellig)

DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE

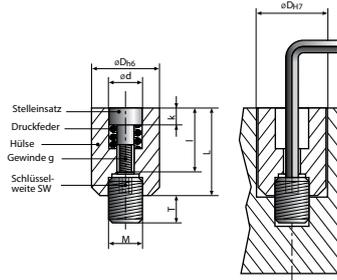
KURZE AUSFÜHRUNG ZUR FORMSEITIGEN MONTAGE

MB
Einstellen

Stelleinsatz im bzw. gegen den Uhrzeigersinn einstellen. Bei richtiger Handhabung ist z.B. bei einem Kennzeichnungsstempel mit D=6mm der **Einsatz max. 0,1mm unter bzw. über der Oberkante** der Hülse.



a = Pfeiltiefe



Mat.: 1.4034, gehärtet

- Kompletter Stempel und Stelleinsatz von Formseite montier-, bzw. wechselbar
- Gewindestift zur Befestigung in der Form
- Gravur spiegelbildlich, vertieft
- Sonderwerkstoffe auf Anfrage

Wechsel

den Stelleinsatz gegen den Uhrzeigersinn ausschrauben und neuen Stelleinsatz im Uhrzeigersinn einschrauben.



a = Pfeiltiefe

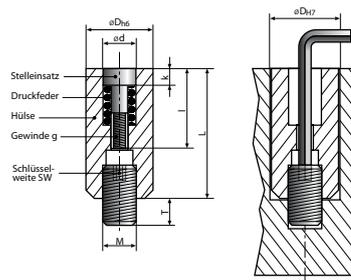
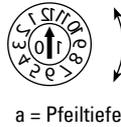
Hülse					Stelleinsatz				
D	L	M	T	SW	d	k	l	g	a
4	8	2	3	0,7	2,1	1,2	4,7	M1,1x0,25	0,3
5	12	3	4	0,9	3,1	2,0	7,8	M1,6x0,2	0,4
6	12	3	4	0,9	3,1	2,0	7,8	M1,6x0,2	0,4
8	14	4	6	1,5	4,4	2,5	9,8	M2,3x0,25	0,4
10	16	5	6	1,5	5,2	3,0	11,8	M2,5x0,35	0,4
12	20	5	6	1,5	6,2	3,0	13,8	M3x0,35	0,6

REF	Anzeige
MBA (D) / 1-12 / (year) <small>(December 2009)</small>	Monate + Jahr
MBB (D) / 1-12 <small>(December)</small>	Monate
MBC (D) / (year) / +5 <small>(2009)</small>	6 Jahre (Jahr + 5)
MBD (D) / (year) / +11 <small>(2009)</small>	12 Jahre (Jahr + 11)
MBE (D) / SET1 / (year)	Set 1: Wochen + Jahre
MBF (D) / SET2 / (year)	Set 2: Datums-Set (der Monatseinsatz muss monatlich gewechselt werden)
MBG (D) / SET3 / (year)	Set 3: Datums-Set
MBH (D) / 1-3	Schichtzahlen
MBI (D) / 1-4/ (year)	Quartal + Jahr
MBJ (D) / A-M	A-M
MBK (D) / N-Z	N-Z
MBL (D) / (custom)	Gravur nach Wunsch (Skizze beifügen)
MBM (D) / 1-31 <small>(Tag 30)</small>	Tage
MBN (D)	Ohne Gravur
MAO (D) / year <small>(z.B. 11 = 2011)</small>	Jahr und Pfeil
MAP (D)	Pfeil
MAQ (D) / (custom)	Zahlen/Buchstaben nach Wunsch (max. 2-stellig)

DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE LANGE AUSFÜHRUNG ZUR FORMSEITIGEN MONTAGE

MC
Einstellen

Stelleinsatz im bzw. gegen den Uhrzeigersinn einstellen. Bei richtiger Handhabung ist z.B. bei einem Kennzeichnungsstempel mit D=6mm der **Einsatz max. 0,1mm unter bzw. über der Oberkante der Hülse.**



Mat.: 1.4034, gehärtet

- Kompletter Stempel und Stelleinsatz von Formseite montier- bzw. wechselbar
- Gewindestift zur Befestigung in der Form
- Gravur spiegelbildlich, vertieft
- Sonderwerkstoffe auf Anfrage

Wechsel

den Stelleinsatz gegen den Uhrzeigersinn ausschrauben und neuen Stelleinsatz im Uhrzeigersinn einschrauben.



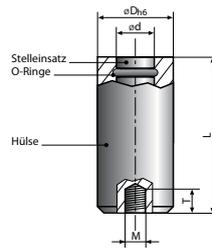
Hülse					Stelleinsatz					
D	L	M	T	SW	d	k	l	g	a	
4	14	2	3	0,7	2,5	2,3	10,5	M1,4x0,2	0,3	
5	17	3	4	0,9	3,1	2,8	13,0	M1,6x0,2	0,4	
6	17	3	4	0,9	3,1	2,8	13,0	M1,6x0,2	0,4	
8	20	4	5	1,5	4,6	4,0	14,0	M2,5x0,35	0,4	
10	20	5	6	1,5	4,6	4,0	14,0	M2,5x0,35	0,4	

REF	Anzeige
(December 2009) MCA (D) / 1-12 / (year)	Monate + Jahr
(December) MCB (D) / 1-12	Monate
(2009) MCC (D) / (year) / +5	6 Jahre (Jahr + 5)
(2009) MCD (D) / (year) / +11	12 Jahre (Jahr + 11)
(2009) MCE (D) / SET1 / (year)	Set 1: Wochen + Jahre
(2009) MCF (D) / SET2 / (year)	Set 2: Datums-Set (der Monateinsatz muss monatlich gewechselt werden)
(2009) MCG (D) / SET3 / (year)	Set 3: Datums-Set
(2009) MCH (D) / 1-3	Schichtzahlen
(2009) MCI (D) / 1-4 / (year)	Quartal + Jahr
(2009) MCJ (D) / A-M	A-M
(2009) MCK (D) / N-Z	N-Z
(2009) MCL (D) / (custom)	Gravur nach Wunsch (Skizze beifügen)
(Tag 30) MCM (D) / 1-31	Tage
(2009) MCN (D)	Ohne Gravur
(z.B. 11 = 2011) MCO (D) / year	Jahr und Pfeil
(2009) MCP (D)	Pfeil
(2009) MCQ (D) / (custom)	Zahlen/Buchstaben nach Wunsch (max. 2-stellig)

DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE OHNE HÖHENVERSTELLUNG (Ø 5/6/8/10/12)

MD OHV
Befestigung und Einstellen

Gewünschte Position einstellen.
 Wenn der Einsatz blockiert, ca. 3 Umdrehungen nach links drehen.
 => Einsatz hebt sich. Danach den Einsatz ca. 90° nach rechts drehen und anschliessend zurück in die Form drücken.
 => Einsatz sitzt bündig und der Stellbereich ist hergestellt.



Mat.: 1.4034, gehärtet

- Besonders geeignet für dünnwandige Teile sowie dünnflüssige Medien (z.B. Gummi etc.)
- Stelleinsatz von Formseite wechselbar
- O-Ringe temperaturbeständig bis 200°C
- Gewindestift zur Befestigung in der Form
- Gravur spiegelbildlich, vertieft
- Sonderwerkstoffe auf Anfrage

Wechsel

Einsatz im Uhrzeigersinn bis Anschlag drehen.
 Anschließend Einsatz gegen den Uhrzeigersinn drehen bis der Einsatz entnommen werden kann.
 Neuen Einsatz unter leichtem Druck rechts-links drehend einsetzen.



D	d	L	M	T	a
05	3	17	3	3	0,4
06	3	17	3	3	0,4
08	4	20	4	5	0,4
10	5	20	5	5	0,4
12	6	25	6	6	0,6

REF	Anzeige
 MDA (D) / 1-12 / (year) <small>(Dezember 2009)</small>	Monate + Jahr
 MDB (D) / 1-12 <small>(Dezember)</small>	Monate
 MDC (D) / (year) / +5 <small>(2009)</small>	6 Jahre (Jahr + 5)
 MDD (D) / (year) / +11 <small>(2009)</small>	12 Jahre (Jahr + 11)
 MDE (D) / SET1 / (year)	Set 1: Wochen + Jahre
 MDF (D) / SET2 / (year)	Set 2: Datums-Set (der Monatseinsatz muss monatlich gewechselt werden)
 MDG (D) / SET3 / (year)	Set 3: Datums-Set
 MDH (D) / 1-3	Schichtzahlen
 MDI (D) / 1-4/ (year)	Quartal + Jahr
 MDJ (D) / A-M	A-M
 MDK (D) / N-Z	N-Z
 MDL (D) / (custom)	Gravur nach Wunsch (Skizze beifügen)
 MDM (D) / 1-31 <small>(Tag 30)</small>	Tage
 MDN (D)	Ohne Gravur
 MDO (D) / year <small>(z.B. 11 = 2011)</small>	Jahr und Pfeil
 MDP (D)	Pfeil
 MDQ (D) / (custom)	Zahlen/Buchstaben nach Wunsch (max. 2-stellig)

DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE OHNE HÖHENVERSTELLUNG MIT SECHSKANT (Ø 5/6/8/10/12)

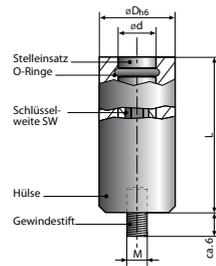
ME OHV

Befestigung und Einstellen

Hülse mit Sechskantstiftschlüssel von Formseite montieren. Einsatz unter leichtem Druck rechts-links drehend einsetzen und gewünschte Position einstellen. Wenn der Einsatz blockiert, ca. 3 Umdrehungen nach links drehen. => Einsatz hebt sich. Anschließend den Einsatz ca. 90° nach rechts drehen und zurück in die Form drücken. => Einsatz sitzt bündig und der Stellbereich ist hergestellt.



a = Pfeiltiefe

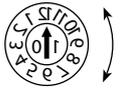


Mat.: 1.4034, gehärtet

- Besonders geeignet für dünnwandige Teile sowie dünnflüssige Medien (z.B. Gummi etc.)
- Kompletter Stempel und Stelleinsatz von Formseite montier- bzw. wechselbar
- O-Ringe temperaturbeständig bis 200°C
- Gewindestift zur Befestigung in der Form
- Gravur spiegelbildlich, vertieft
- Sonderwerkstoffe auf Anfrage

Wechsel

Einsatz im Uhrzeigersinn bis Anschlag drehen. Anschließend Einsatz gegen den Uhrzeigersinn drehen bis der Einsatz entnommen werden kann. Neuen Einsatz unter leichtem Druck rechts-links drehend einsetzen.

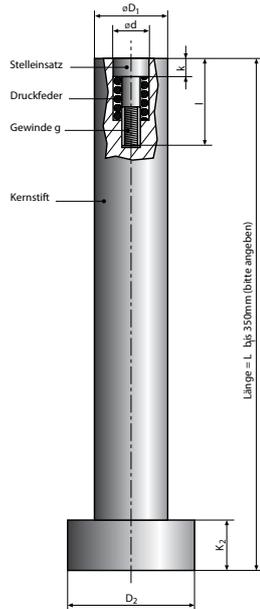


a = Pfeiltiefe

D	L	M	T	SW	d	a
05	17	3	3	2	3	0,4
06	17	3	3	2	3	0,4
08	20	4	5	3	4	0,4
10	20	5	5	3	5	0,4
12	25	6	6	4	6	0,6

REF	Anzeige
MEA (D) / 1-12 / (year) <small>(December 2009)</small>	Monate + Jahr
MEB (D) / 1-12 <small>(December)</small>	Monate
MEC (D) / (year) / +5 <small>(2009)</small>	6 Jahre (Jahr + 5)
MED (D) / (year) / +11 <small>(2009)</small>	12 Jahre (Jahr + 11)
MEE (D) / SET1 / (year)	Set 1: Wochen + Jahre
MEF (D) / SET2 / (year)	Set 2: Datums-Set (der Monateinsatz muss monatlich gewechselt werden)
MEG (D) / SET3 / (year)	Set 3: Datums-Set
MEH (D) / 1-3	Schichtzahlen
MEI (D) / 1-4/ (year)	Quartal + Jahr
MEJ (D) / A-M	A-M
MEK (D) / N-Z	N-Z
MEL (D) / (custom)	Gravur nach Wunsch (Skizze beifügen)
MEM (D) / 1-31 <small>(Tag 30)</small>	Tage
MEN (D)	Ohne Gravur
MDO (D) / year <small>(z.B. 11 = 2011)</small>	Jahr und Pfeil
MDP (D)	Pfeil
MDQ (D) / (custom)	Zahlen/Buchstaben nach Wunsch (max. 2-stellig)

DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE
 STANDARD AUSFÜHRUNG

MF


- Stelleinsatz von Formseite wechselbar
- Kernstift ab 0,5 mm und Länge bis 350 mm
- Gravur spiegelbildlich, vertieft

Kernstift				Stelleinsatz				
D_1	L_1	D_2	K_2	d	k	l	g	a
5	max 350	10	3	3,1	2,8	13	M1,6x0,2	0,4
6	max 350	12	5	3,1	2,8	13	M1,6x0,2	0,4
8	max 350	14	5	4,6	4	14	M2,5x0,35	0,4
10	max 350	16	5	4,6	4	14	M2,5x0,35	0,4
12	max 350	18	7	6,4	4	17	M3x0,5	0,6
16	max 350	22	7	8,4	5	23	M3x0,5	0,6

REF	Anzeige
 MFA (D) / 1-12 / (year) <small>(Dezember 2009)</small>	Monate + Jahr
 MFB (D) / 1-12 <small>(Dezember)</small>	Monate
 MFC (D) / (year) / +5 <small>(2009)</small>	6 Jahre (Jahr + 5)
 MFD (D) / (year) / +11 <small>(2009)</small>	12 Jahre (Jahr + 11)
 MFE (D) / SET1 / (year)	Set 1: Wochen + Jahre
 MFF (D) / SET2 / (year)	Set 2: Datums-Set (der Monatseinsatz muss monatlich gewechselt werden)
 MFG (D) / SET3 / (year)	Set 3: Datums-Set
 MFH (D) / 1-3	Schichtzahlen
 MFI (D) / 1-4/ (year)	Quartal + Jahr
 MFJ (D) / A-M	A-M
 MFK (D) / N-Z	N-Z
 MFL (D) / (custom)	Gravur nach Wunsch (Skizze beifügen)
 MFM (D) / 1-31 <small>(Tag 30)</small>	Tage
 MFN (D)	Ohne Gravur
 MCO (D) / year <small>(z.B. 11 = 2011)</small>	Jahr und Pfeil
 MCP (D)	Pfeil
 MCQ (D) / (custom)	Zahlen/Buchstaben nach Wunsch (max. 2-stellig)

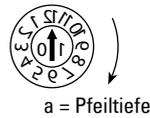
DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE OHNE HÖHENVERSTELLUNG (Ø 3/4)

Befestigung und Einstellen

Unterteil montieren.

Einsatz unter leichtem Druck rechts-links drehend einsetzen und gewünschte Position einstellen.

(Tipp: Kantenbruch an der Formplattenbohrung, O-ring schert sonst evt. ab.) Wenn der Einsatz blockiert, ca. 3 Umdrehungen nach links drehen. => Einsatz hebt sich. Anschließend den Einsatz ca. 90° nach rechts drehen und zurück in die Form drücken. => Einsatz sitzt bündig und der Stellbereich ist hergestellt.



a = Pfeiltiefe

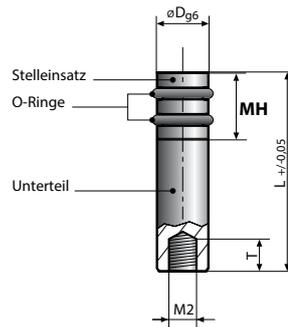
Wechsel

Einsatz im Uhrzeigersinn bis Anschlag drehen. Anschließend Einsatz gegen den Uhrzeigersinn drehen, bis der Einsatz entnommen werden kann.

Neuen Einsatz unter leichtem Druck rechts-links drehend einsetzen.



a = Pfeiltiefe



- Stelleinsatz von Formseite wechselbar
- O-Ringe temperaturbeständig bis 200° C
- Gewinde zur Befestigung in der Form
- Gravur spiegelbildlich, vertieft
- Sonderwerkstoffe auf Anfrage

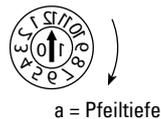
D	L	M	T
03	14	2	2
04	17	2	2

	REF	Anzeige Einsatz	Insert
	MGA (D) / 1-12 / (year)	Monate + Jahr	MHA
	MGB (D)) / 1-12	Monate	MHB
	MGC (D) / (year) / +3	4 Jahre (Jahr + 3)	MHC
	MGD (D) / A-F	A-F	MHD
	ME	Markierungs-Elektrode	-

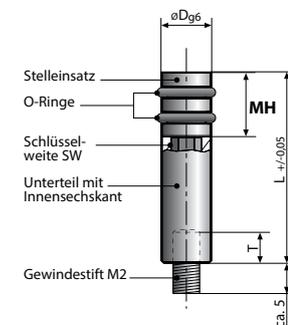
DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE OHNE HÖHENVERSTELLUNG MIT SECHSKANT (Ø 3/4) ZUR FORMSEITIGEN MONTAGE

Befestigung und Einstellen

Unterteil mit Sechskantstiftschlüssel von Formseite montieren. Einsatz unter leichtem Druck rechts-links drehend einsetzen und gewünschte Position einstellen (Tipp: Kantenbruch an der Formplattenbohrung, O-ring schert sonst evt. ab). Wenn der Einsatz blockiert, ca. 3 Umdrehungen nach links drehen. => Einsatz hebt sich. Anschliessend den Einsatz ca. 90° nach rechts drehen und zurück in die Form drücken. => Einsatz sitzt bündig und der Stellbereich ist hergestellt.



a = Pfeiltiefe



- Kompletter Stempel und Stelleinsatz von Formseite montier- bzw. wechselbar
- O-Ringe temperaturbeständig bis 200° C
- Gewindestift zur Befestigung in der Form
- Gravur spiegelbildlich, vertieft
- Sonderwerkstoffe auf Anfrage

D	L	M	T	SW
03	14	2	2	2
04	17	2	2	3

Wechsel

Einsatz im Uhrzeigersinn bis Anschlag drehen. Anschließend Einsatz gegen den Uhrzeigersinn drehen bis der Einsatz entnommen werden kann.

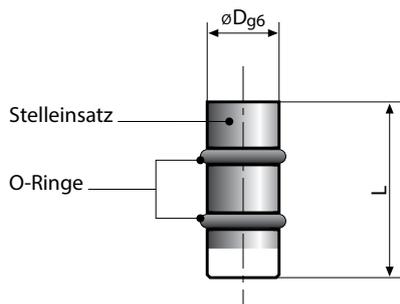
Neuen Einsatz unter leichtem Druck rechts-links drehend einsetzen.



a = Pfeiltiefe

	REF	Anzeige Einsatz	Insert
	MIA (D) / 1-12 / (year)	Monate + Jahr	MHA
	MIB (D) / 1-12	Monate	MHB
	MIC (D) / (year) / +5	4 Jahre (Jahr + 3)	MHC
	MID (D) / (year) / +11	A-F	MHD
	ME	Markierungs-Elektrode	-

DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE
STANDARDAUSFÜHRUNG

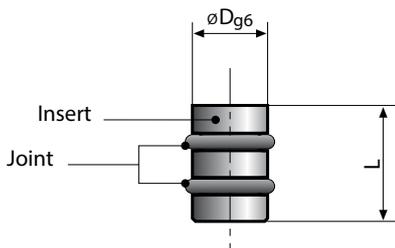
MK OHV


D	L
02	14
03	14
04	14

- Von Formseite wechselbar
- O-Ringe temperaturbeständig bis 200° C
- Gravur spiegelbildlich, vertieft
- Sonderwerkstoffe auf Anfrage

	REF	Anzeige Einsatz
	MKA (D) / 1-12 / (Jahr)	Monate + Jahr
	MKB (D) / 1-12	Monate
	ME	Markierungs-Elektrode

 DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE
KURZE AUSFÜHRUNG

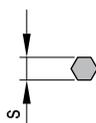
ML OHV


D	L
02	4
03	4
04	5

- Von Formseite wechselbar
- O-Ringe temperaturbeständig bis 200° C
- Gravur spiegelbildlich, vertieft
- Sonderwerkstoffe auf Anfrage

	REF	Anzeige Einsatz
	MLA (D) / 1-12 / (Jahr)	Monate + Jahr
	MLB (D) / 1-12	Monate
	ME	Markierungs-Elektrode

 DATUMSTEMPEL & EINSÄTZE
SECHSKANT-STIFTSCHLÜSSEL

SE630


Mat.: 50 CrV4 - DIN 911



REF	S
SE630007	0,7
SE630009	0,9
SE630015	1,5
SE63002	2,0
SE63003	3,0
SE63004	4,0





FROM PELLET ZUM TEIL...
IHR PARTNER FÜR PRODUKTIVITÄT
UND NACHHALTIGKEIT

DME Europe B.V.
Industrieweg 2
BE 2845, Niel, Belgium
dme_europe@dme.net
+32 (0) 15 28 87 30