



ETAGENWERKZEUG  
 ETAGENWERKZEUG-ZENTRIERVORRICHTUNGEN

HG



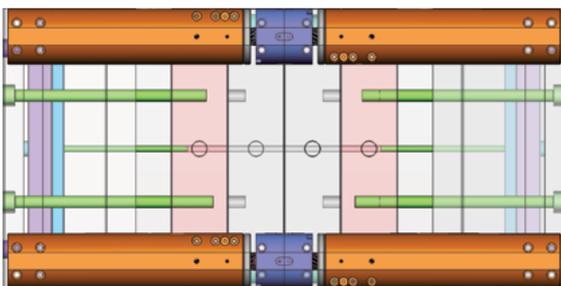
DME hat mehrere Jahrzehnte Erfahrung in Design und Engineering, um Ihnen bei der Konstruktion und Entwicklung von Etagenformen zu helfen. Unsere Etagenwerkzeuge sind seit Jahrzehnten bewährter Industriestandard mit einer Vielfalt von Anwendungen und Plastikharzen. Unsere Etagenwerkzeuggehäuse und -baugruppen vereinfachen die Konstruktion und Entwicklung von Etagenformen, sodass Sie mehr Zeit für Kern- und Aussparungsdetails haben. Ihnen stehen serienmäßige Komponenten zur Verfügung. Die Qualität von DME gewährleistet Zuverlässigkeit und Austauschbarkeit aller Komponenten.

Die Ingenieure und Konstrukteure von DME unterstützen Sie gern beim Bau Ihrer ersten Etagenform sowie bei Mehrebenen-Etagenformen mit komplexen Formungen.

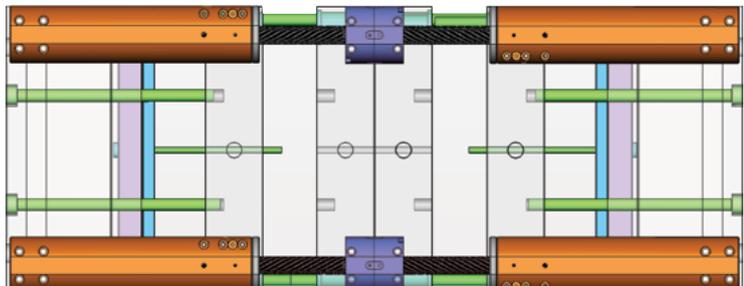
DME bietet sogar komplette Konstruktionsdienste (bis zu den Kernen und Aussparungen), falls diese aufgrund zu hoher Beanspruchung in Auftrag gegeben werden sollen.

Bei DME können Sie einzelne Komponenten, komplette, installationsfertige Baugruppen sowie ganze Systeme einschließlich Design und Engineering bestellen.

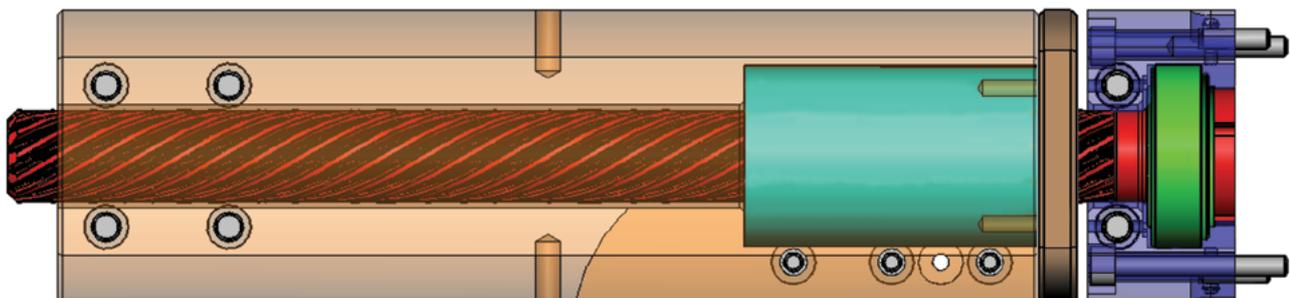
Form geschlossen

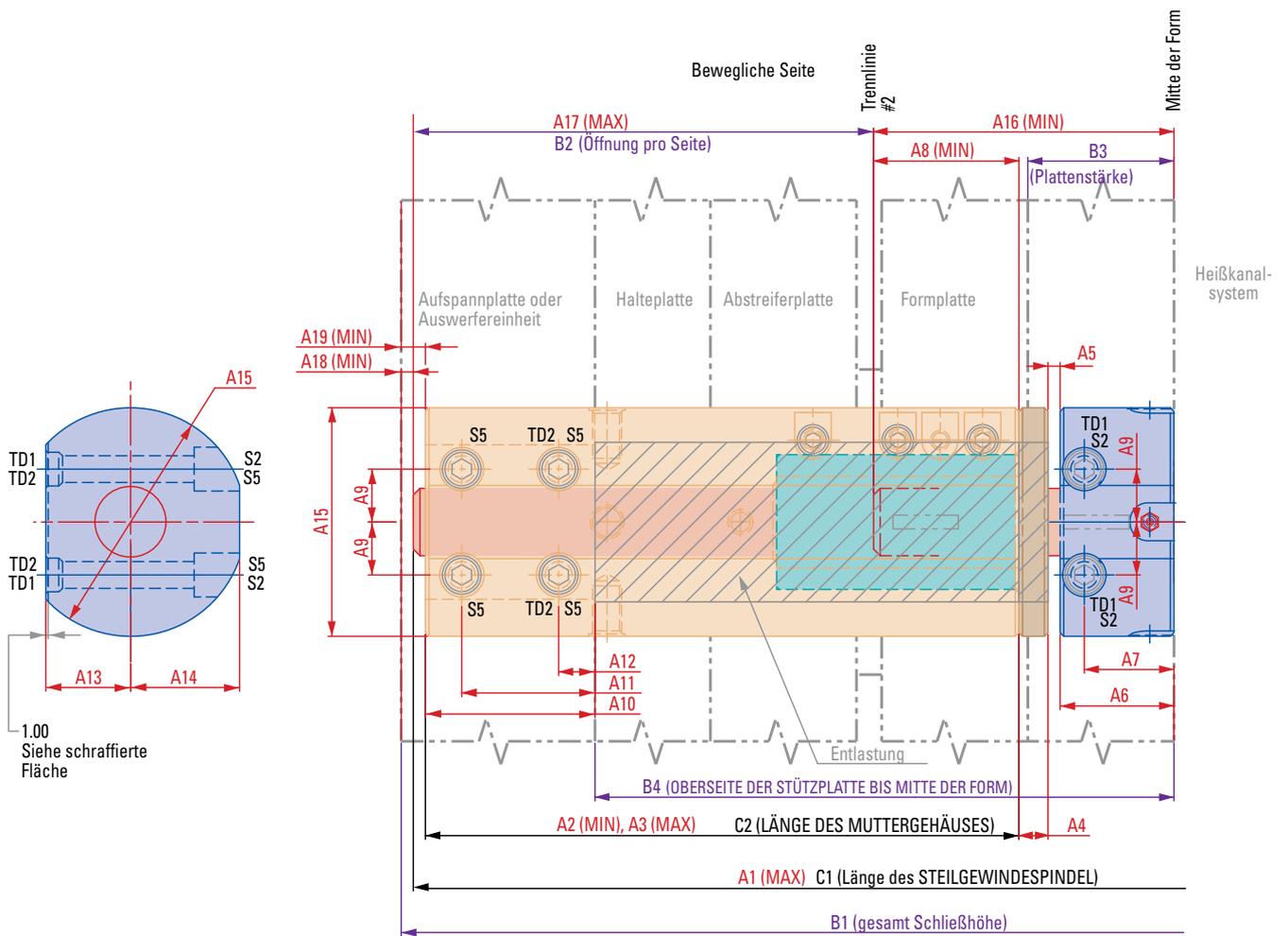


Form geöffnet



ETAGENWERKZEUG-ZENTRIERVORRICHTUNGEN GEWÄHRLEISTEN, DASS SICH BEIDE TRENNEBENEN GLEICHZEITIG IN DERSELBEN DISTANZ ÖFFNEN.



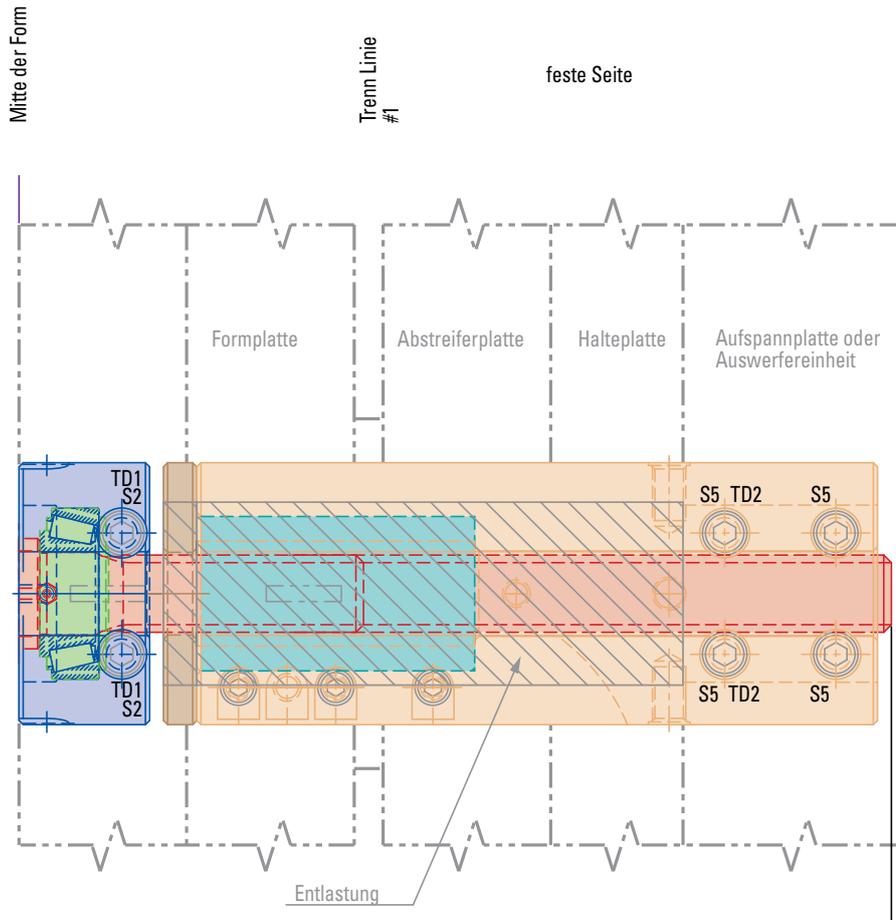
ETAGENWERKZEUG  
 ETAGENWERKZEUG-ZENTRIERVORRICHTUNGEN


Befestigungsschrauben und Dübel		
	HG28	HG38
S2 Zylinderkopfschraube	M10 x 75mm	M12 x 110mm
S5 Zylinderkopfschraube	M10 x 75mm	M12 x 110mm
TD1 Zylinderstifte	Ø14mm x 10mm	Ø18mm x 12mm
TD2 Zylinderstifte	Ø14mm x 10mm	Ø18mm x 12mm



ETAGENWERKZEUG  
 ETAGENWERKZEUG-ZENTRIERVORRICHTUNGEN

HG


**Konstante Maße**

	HG28-1000	HG38-1200	HG38-1500
A1	1000	1200	1500
A2	245	296	296
A3	436	520	670
A4	12	15	15
A5	5	5	5
A6	47	60	60
A7	37	48	48
A8	60	75	75
A9	22	29	29
A10	70	90	90

	HG28-1000	HG38-1200	HG38-1500
A11	55	70	70
A12	15	20	20
A13	35	45	45
A14	45	57	57
A15	95	120	120
A16	124	155	155
A17	376	445	595
A18	5	5	5
A19	5	5	5

**Eingangsdaten**

	HG28	HG38
B1		
B2		
B3		
B4		

**Einschränkungen**

WENN:  $B4 \geq \frac{1}{2} \times B1$  - DANN: Unmögliche Konfiguration. B4 verringern oder B1 vergrößern.  
 WENN:  $B3 < A6$  - DANN: Unmögliche Konfiguration. B3 vergrößern.  
 WENN:  $B2 \geq \frac{1}{2} \times B1$  - DANN: Unmögliche Konfiguration. B2 verringern.

**Berechnete Maße**

	HG28	HG38
C1		
C2		

$C1 = 2 \times (A16 + B2)$   
 WENN:  $C1 > (B1 - 10)$  - DANN: Zahnradwelle ist zu lang. B1 erhöhen (Gesamtschließhöhe).  
 $C2 = (B4 + A10) - (A4 + A5 + A6)$   
 WENN:  $C2 < A2$  - DANN: Muttergehäuse ist zu kurz. B1 erhöhen (Gesamtschließhöhe).  
 WENN:  $C2 > A3$  - DANN: Spezielles Muttergehäuse erforderlich, länger als A3.  
 WENN:  $C2 > \frac{1}{2} \times B1 - (A4 + A5 + A6 + A19)$  - DANN: Muttergehäuse ist zu lang. B1 erhöhen (Gesamtschließhöhe).

CAD-Referenzpunkt



Konfigurationsberechnungsblatt bei **DME Applications Engineering** erhältlich, um die Längen der Schrägstirnwelle und des Muttergehäuses anhand der Formgröße und der erforderlichen Trennebenenöffnungen für die einzelnen Seiten zu ermitteln.

ETAGENWERKZEUG  
 ETAGENWERKZEUG KOMPONENTEN

**HG**

Komponenten	
	Etagenwerkzeugschaft
	Muttergehäuse-Rohling
	Nylonmutter
	Kegelrollenlager
	Rollenlagergehäuse
	Muttereinkerbung Endstößel
	Passstange
	Versandschelle