



**EIN SCHNITT DURCH
DME-ANGUSSSCHNEIDER UND
-SCHNEIDVORRICHTUNGEN**

DME-ANGUSSSCHNEIDER UND -SCHNEIDVORRICHTUNGEN - EIN BESSERER SCHNITT

BESTE ERGEBNISSE ERFORDERN DEN BESTEN SCHNEIDER

Mit der fortschrittlichen Klingentechnologie und dem ergonomischen Design von DME werden Ihre Kunden und Mitarbeiter den Unterschied SEHEN und FÜHLEN. Unsere überragende Produktqualität gewährleistet eine lange Lebensdauer und sorgt durch die DME-Schneider für ultimativen Mehrwert.

AUSWAHL DES RICHTIGEN ANGUSSSCHNEIDERS FÜR IHRE ANWENDUNG

Zur Gewährleistung eines hochwertigen Endprodukts ist die Wahl des richtigen Anguss Schneiders entscheidend. Achten Sie bei der Auswahl eines Schneiders auf Folgendes:

- Kontur des Klingenrückens
- Klingenlänge
- Kunststofftyp
- Klingenöffnung
- Grifflänge
- Eintrittswinkel

GRIFF- & SCHARNIERKONSTRUKTION

Die Anpassung des Schneiders an die Hand des Bedieners und die Größe des Angusses ist sehr wichtig. Ergonomische Griffe sind eine effektive Möglichkeit, die Ermüdung des Bedieners sowie das Risiko eines Karpaltunnelsyndroms zu verringern. Ein kraftverstärkendes Power-up-Scharnier bietet mehr Schneidkraft bei geringerem Kraftaufwand des Anwenders.

Auch an die Linkshänder haben wir gedacht und die Griffe der Schneider auch an die linke Hand angepasst. All diese Merkmale sind gleichbedeutend mit Komfort, so dass der Anwender während seiner Schicht die größtmögliche Leistung erbringen kann.

EIGENSCHAFTEN DER KLINGE

Die Eigenschaften der Klinge sollten im Bereich des Angusschnitts mit dem Teil übereinstimmen.

Klingenkontur (flache Seite):

Für allgemeine Schneidarbeiten, bei denen der Anguss vollständig zugänglich ist oder über die Schneidfläche hinausragt.

Zangentyp (leicht abgerundet):

Zum Schneiden von Angüssen, bei denen der Zugang zum Anguss leicht vertieft sein kann.

Winkelköpfe:

Zum versenkten Anguss schneiden und für den Zugang zu inneren Hohlräumen.

Konvex/Konkav:

Für spezielle Anwendungen mit vertieftem Anguss.

Klingenanschlag:

Beim Schneiden von hartem oder sprödem Material empfiehlt es sich, Schneider mit Klingenanschlag zu verwenden. Wenn Sie den Anschlag so einstellen, dass die Messer kurz vor dem Aufeinandertreffen stoppen, verlängert sich die Lebensdauer der Klingen.



DME PREMIUM-ANGUSSSCHNEIDER

**Merkmale:**

Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt behält seinen Vorsprung und übertrifft die Konkurrenz sogar um das 1,5- bis 2-fache.

Durch elektronische Härtung und Präzisionsschleifen auf 30° ergibt sich eine ultrascharfe, flache Schneidklinge als diejenigen der Konkurrenz mit 60°. Das ermöglicht es der Klinge, durch Kunststoff zu schneiden, ohne diesen zusammenzudrücken oder zu quetschen.

7 Klingenformen

10 Angusschneiderlängen

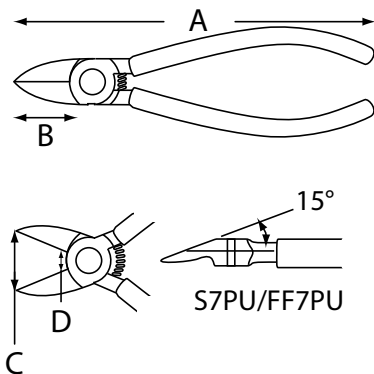
Ergonomisches Schneidegerät, das die Belastung des Handgelenks bei sich wiederholenden Aufgaben reduziert (Rechts- und Linkshänderversion erhältlich).

REF	Schneider- typ	Grifflänge	Klingen- länge	Klingenöffnung		Klingenan- schlag	Links	Ergonomis- cher Griff	Gewicht in Gramm	Austausch- bare Federn
				Spitze	Basis					
Flache Seite										
FF4	Premium	117,5	17,5	15,9	4,8				71	PSPG2
FF5	Premium	127	19,1	15,9	4,8				93	PSPG2
GR5	Premium	146,1	22,3	19,1	6,4				114	PSPG2
FF6P	Premium	152,4	19,1	19,1	6,4	✓			132	PSPG3
FF6	Premium	155,6	20,7	19,1	4,8				128	PSPG2
FF6EL	Premium	190,5	27	25,4	6,4		✓	✓	128	PSPG2
FF6ER	Premium	190,5	27	25,4	6,4			✓	128	PSPG2
FF7P	Premium	190,5	25,4	25,4	6,4	✓			213	PSPG3
FF7	Premium	190,5	25,4	25,4	6,4				213	PSPG3
FF7EL	Premium	190,5	27	25,4	6,4		✓	✓	213	PSPG2
FF7ER	Premium	190,5	27	25,4	6,4			✓	213	PSPG2
FF8	Premium	203,2	31,8	28,6	9,6				319	PSPG3
Zangentyp										
S4	Premium	117,5	17,5	17,5	4,8				71	PSPG2
S5	Premium	127	19,1	15,9	3,2				93	PSPG4
S5A	Premium	127	14,3	6,4	1,6				93	PSPG2
S6P	Premium	152,4	19,1	19,1	6,4	✓			142	PSPG3
S6	Premium	155,6	22,3	19,1	4,8				142	PSPG2
S6EL	Premium	155,6	22,3	19,1	6,4		✓	✓	142	PSPG2
S6ER	Premium	155,6	22,3	19,1	6,4			✓	142	PSPG2
S7	Premium	190,5	25,4	25,4	6,4				213	PSPG3
S7EL	Premium	190,5	27	25,4	6,4		✓	✓	213	PSPG2
S7ER	Premium	190,5	27	25,4	6,4			✓	213	PSPG2
S8	Premium	203,2	31,8	28,6	9,6				319	PSPG3
Winkelkopf										
GA5	Premium	149,3	25,4	19,1	6,4				128	PSPG2
GA7	Premium	165,1	25,4	19,1	6,4				156	PSPG3
GA6	Premium	139,7	19,1	9,6	9,6				213	NA
GA6A	Premium	146,1	19,1	12,7	12,7				156	NA

HOCHWERTIGE ANGUSSSCHNEIDER UND SCHNEIDVORRICHTUNGEN

POWER-UP-ANGUSSCHNEIDER

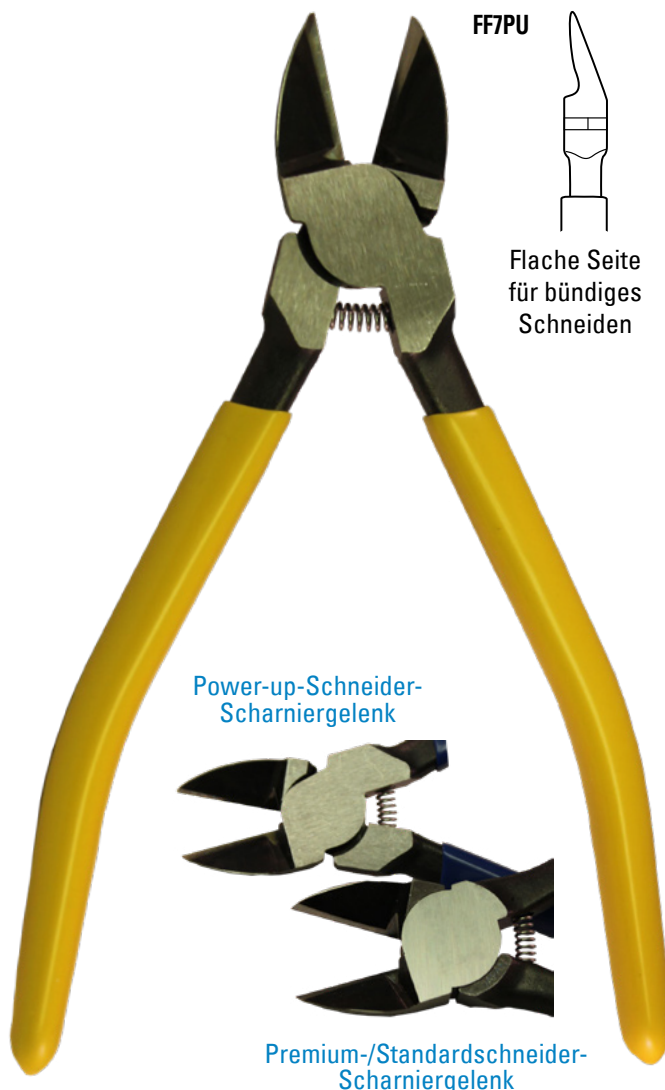
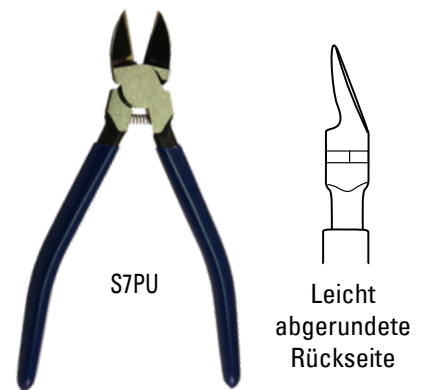
FFPU - SPU


Bequemes Schneiden den ganzen Tag

Die Power-up-Schneider wurden speziell für das Schneiden von schweren, großen Angusss mit reduziertem Handdruck konzipiert.

Die einzigartige Schmiedetechnik positioniert den Drehpunkt des Scharniers außerhalb des Zentrums, um eine Nockenwirkung zu erzeugen, die den Schneiddruck der Klinge erhöht.

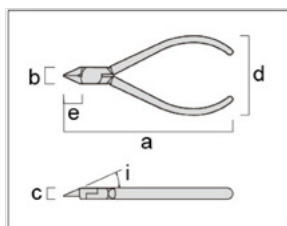
Einfache mechanische Hebelprinzipien reduzieren die benötigte Handkraft um bis zu 50 % im Vergleich zu herkömmlichen Schneidern. Das neue Design dieser Schneider eignet sich ideal zum wiederholten Schneiden von großen, schweren Angusss und besonders harten Anwendungen wie glasgefüllten Harzen.


Standardschneider


REF	A	B	C	D
FF7PU	177,8	25,4	20,6	6,4
S7PU	177,8	25,4	20,6	6,4

DME-PRO-SERIE

FFB



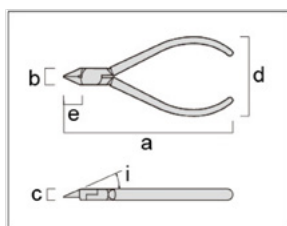
Mini-Zangen für kleine Angüsse und Anschnitte, bei denen weniger Kraft erforderlich ist. Das einzigartige Scharnierdesign und die versetzten Griffe sorgen für eine Nockenwirkung, die einen höheren Schneiddruck mit weniger Kraftaufwand als bei herkömmlichen Schneidern ermöglicht. Das neue Scharnierdesign, die hochglanzpolierten Klingen und die Spiralfeder ermöglichen stundenlanges, ermüdungsfreies Schneiden.



REF	Anguss Ø	A Gesamtlänge	B Kopfbreite	C Höhe	D Griffbreite	E Klingenlänge	F Winkel der Klinge	Feder	Schneidklingen	Klingenform
FF4B	3	110	11	7.5	53	12,7	25	✓	Doppelt	Flach

DME-PRO-SERIE

TBSB



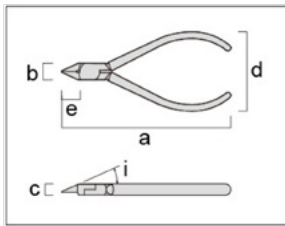
Dünnklingenschneider sind ideal geeignet, da sie den Anschnitt durchschneiden, statt ihn zu quetschen und zu schneiden, was eine unansehnliche Kante hinterlässt und mehr Kraftaufwand der Hand erfordert. Probieren Sie einen Dünnklingenschneider aus, um den Unterschied zu sehen und zu spüren.



REF	Anguss Ø	A Gesamtlänge	B Kopfbreite	C Höhe	D Griffbreite	E Klingenlänge	F Winkel der Klinge	Feder	Schneidklingen	Klingenform
TBS5B	3	126	13,5	7	52	13	25	✓	Doppelt	Flach
TBS6PB	2	156	15,5	9	50	17,5	15	✓	Doppelt	Flach

DME-PRO-SERIE

FFSB - SSB



Die Einzelklingenschneider wurden zum Schneiden von Hartkunststoffanschnitten aus Kunstharzen (POM, PA, PC usw.) konzipiert. Eine Einzelklinge ermöglicht das „Abschneiden“ von Kunststoff, ohne einen Grat an der Schnittfläche zu hinterlassen, um eine schöne saubere Kante zu erhalten. Die Schneider sind außerdem mit einer Spiralfeder ausgestattet, die ein einfaches, kontinuierliches Arbeiten ermöglicht. Erhältlich in runder und flacher Ausführung, passend für Ihre Anwendung.



REF	Anguss Ø	A Gesamtlänge	B Kopfbreite	C Höhe	D Griffbreite	E Klingenlänge	F Winkel der Klinge	Feder	Schneidklingen	Klingenform
FF5SB	3	131	15,5	9	50	16	15	✓	Einzel	Flach
FF6SB	5	154	17,5	10	50	20	15	✓	Einzel	Flach
S5SB	3	131	15,5	9	50	16	15	✓	Einzel	Runden
S6SB	5	154	17,5	10	50	20	15	✓	Einzel	Runden

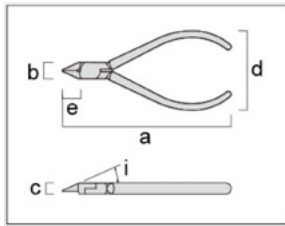

Zweischneidige
Ausführung

Einschneidige
Ausführung


Die Klingen sind dünner geschliffen, um eine schärfere Kante als bei Standardzangen zu erhalten. Dadurch entsteht während des Schnitts weniger Reibung.

DME-PRO-SERIE

FFPB



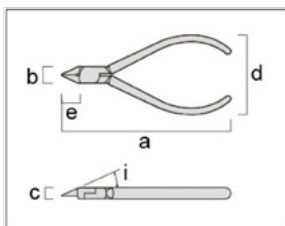
Hochleistungsschneider wurden speziell für das Schneiden von schweren, großen Angusss mit reduziertem Handdruck konzipiert. Das einzigartige Scharnierdesign und die einzigartige Schmiedetechnik positioniert die Gelenkspitze außerhalb des Zentrums, um eine Nockenwirkung zu erzeugen, die den Schneiddruck der Klinge erhöht. Dadurch sind diese Modelle bestens geeignet für das Schneiden von großen und glasgefüllten Anschnitten im Zusammenhang mit Kunststoffspritzguss, Kunststoffgraten und Kunststoffmodellbau. Erhältlich in den Gesamtlängen von 183 und 200 mm.



REF	Anguss Ø	A Gesamtlänge	B Kopfbreite	C Höhe	D Griffbreite	E Klingenlänge	F Winkel der Klinge	Feder	Schneidklingen	Klingenform
FF7PB	6	183	22	10,5	49	23	15	x	Doppelt	Flach
FF8PB	8	200	25	13	52	25	17	x	Doppelt	Flach

DME-PRO-SERIE

FFB - SB - SPB



Kraftverstärkungsschneider sind neu entwickelte Schneider, die sich ideal zum wiederholten Schneiden von großen, schweren Angusss und besonders harten Anwendungen wie glasgefüllten Harzen eignen. Die Klingen aus geschmiedetem, kohlenstoffreichem Stahl wurden zu einer sehr scharfen Schneide geschliffen und poliert, was zu einem schönen Schnittquerschnitt führt. Spiralfedern vereinfachen das kontinuierliche Schneiden. Hygienische, antibakterielle Griffe verlängern die Nutzungsdauer.

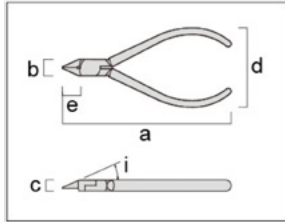


REF	Anguss Ø	A Gesamtlänge	B Kopfbreite	C Höhe	D Griffbreite	E Klingenlänge	F Winkel der Klinge	Feder	Schneidklingen	Klingenform
FF5B	3	131	15,5	9	50	16	15	✓	Doppelt	Flach
FF6B	5	154	17,5	10	50	17,5	16	✓	Doppelt	Flach
S5B	3	131	15,5	9	50	16	15	✓	Doppelt	Runden
S6B	5	154	17,5	10	50	17,5	16	✓	Doppelt	Runden
S5PB	3	131	14	8,5	50	15,8	18	✓	Doppelt	Runden

HOCHWERTIGE & PREISWERTE ANGUSSSCHNEIDER UND SCHNEIDVORRICHTUNGEN

DME-PRO-SERIE

GAB



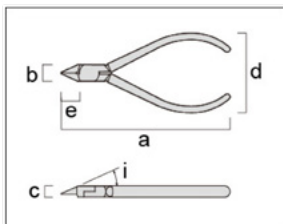
Stirn- und Winkelschneidzangen zum einfachen Angusssschneiden für verschiedenste Anwendungen – DME hat den passenden Schneider für Sie. Schneidzangen mit Kunststoffende für die vertikale Einführung, geeignet zum Schneiden von Anschnitten und Graten in vertieften Bereichen. Spiralfedern vereinfachen das kontinuierliche Schneiden. Hygienische, antibakterielle Griffe verlängern die Nutzungsdauer.



REF	Anguss Ø	A Gesamtlänge	B Kopfbreite	C Höhe	D Griffbreite	E Klingenslänge	F Winkel der Klinge	Feder	Schneidklingen	Klingenform
GA5B	3	120	13,6	6	46	20	N/A	✓	Doppelt	Flach
GA6B	3	142	13,6	11	46	27	N/A	✓	Doppelt	Flach

DME-PRO-SERIE

GASB



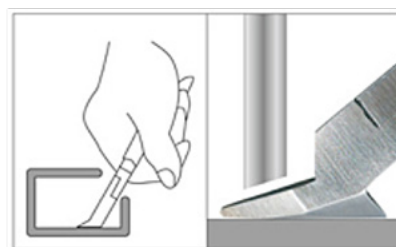
Gewinkelte Kunststoff-Schneidzangen für die vertikale Einführung. Bestens geeignet zum Fertigschneiden von Tunnel- und Stiftanschnittbereichen. Beide Schneider sind mit abgerundeten Klingen und zur Verlängerung der Nutzungsdauer mit hygienischen, antibakteriellen Griffen ausgestattet.



GAS6B Kunststoff-Winkelzange (25 Grad)



GAS5B Kunststoff-Winkelzange (34 Grad)



Entwickelt zum Fertigschneiden von Tunnel- und Stiftanschnitten.

REF	Anguss Ø	A Gesamtlänge	B Kopfbreite	C Höhe	D Griffbreite	E Klingenslänge	F Winkel der Klinge	Feder	Schneidklingen	Klingenform
GAS5B	3	125	13,6	7,5	46	8	34	✓	Doppelt	Runden
GAS6B	5	157	15	11	52	24,4	25	x	Doppelt	Runden

DME STANDARD- UND SPEZIALANGUSSSCHNEIDER

FFA - SA - GAA - GCX ...



Benötigen Sie hochwertige, kostengünstige Schneider? Die Standardschneider von DME liefern hochwertige Ergebnisse zu einem wirtschaftlichen Preis. Die in vielen Längen und mit unterschiedlichen Klingentypen ausgestatteten Standardschneider wird aus hochwertigem Stahl geschmiedet und mit einer scharfen Schnittkante geschliffen, um die Nutzungsdauer zu optimieren. Sie haben es mit schwer zugänglichen, vertieften Angüssen zu tun? Probieren Sie einen unserer Spezialschneider aus, die Ihnen die Arbeit erleichtern.

REF	Schneidertyp	Grifflänge	Klingenlänge	Klingenöffnung		Gewicht in Gramm	Austauschbare Federn
				Spitze	Basis		
Flache Seite							
FF5A	Standard	127	19,1	15,9	4,8	93	x
FF6A	Standard	158,8	20,7	22,3	6,4	128	x
FF7A	Standard	190,5	25,4	25,4	6,4	213	x
Zangentyp							
S5A	Standard	127	14,3	6,4	1,6	93	PSPG2
S6A	Standard	152,4	20,7	22,3	8	142	x
S7A	Standard	190,5	25,4	25,4	6,4	213	x
Konvex/Konkav							
GCX6	Spezial	149,3	22,3	8	6,4	162	x
GCC5	Spezial	162	25,4	12,7	9,6	153	x
Endschneider							
24EF	Spezial	114,3	6,4	4,8	NA	64	x
25EF	Spezial	146,1	9,6	11,2	NA	110	x
Multiplizieren erzwingen							
WA1000	Spezial	162	17,5	9,6	3,2	156	x
Mini-Zangen							
NM008	Spezial	127	12,7	12,7	6,4	57	PSPG6
NM009	Spezial	127	12,7	9,6	6,4	57	x
CN5-51	Spezial	114,3	15,9	8	4,8	156	x

SCHNEIDEN

SCHNEIDZANGEN ZUM ABTRENNEN VON ANGÜSSEN - GERADE SCHNEIDE

SN 1150


Mat.: Schneiden indukt. Gehärt

REF Aufgelegtes Gewerbe	L
SN 1150A L=135	135
SN 1150A L=150	150
SN 1150A L=165	165

SCHNEIDZANGEN ZUM ABTRENNEN VON ANGÜSSEN - KONVEXE SCHNEIDE

SN 1151


Mat.: Schneiden indukt. Gehärt

REF Aufgelegtes Gewerbe	L
SN 1151A L=135	135
SN 1151A L=150	150
SN 1151A L=165	165

SCHNEIDZANGEN ZUM ABTRENNEN VON ANGÜSSEN - SCHNEIDE; A: 35° - 40° - D: 40° - 45°

SN 1153


Mat.: Schneiden indukt. Gehärt

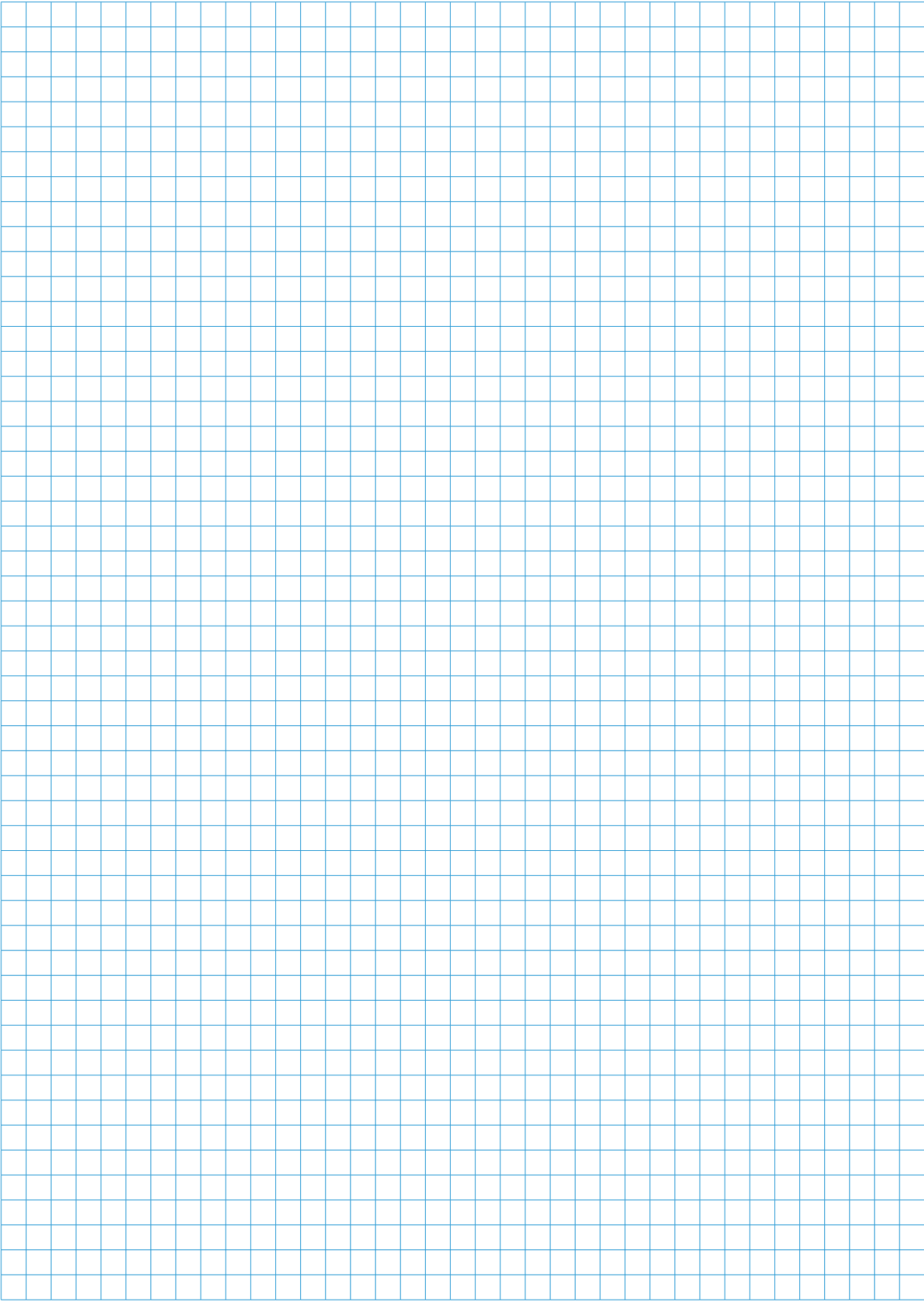
REF Aufgelegtes Gewerbe	L
SN 1153A L=135	135
SN 1153A L=150	150
SN 1153A L=165	165

SCHNEIDZANGEN ZUM ABTRENNEN VON ANGÜSSEN - SCHNEIDE 90°

SN 1154


Mat.: Schneiden indukt. Gehärt

REF Aufgelegtes Gewerbe	L
SN 1154A L=150	150





Order
Online



eSTORE
store.milacron.com

Available
Online 24/7



Or Call Our Customer Care Team

AT

P: 800 301 60
F: 800 401 020
dme_oesterreich@dme.net

DE

P: 800 664 82 50 | +49 (0) 2351 437 0
F: 800 664 82 51 | +49 (0) 2351 437 220
dme_normalien@dme.net

IT

P: 800 089 734
F: 800 089 735
dme_italy@dme.net

SK

P: 800 142 451 | +420 572 151 754
F: 800 142 450 | +420 571 611 996
dme_cz@dme.net

BE

P: +32 (0) 15 28 87 30
F: +32 (0) 15 40 51 17
dme_benelux@dme.net

ES

P: 900 900 342
F: 900 900 343
dme_iberia@dme.net

NL

P: +31 (0) 20 654 5571
F: +31 (0) 20 654 5572
dme_benelux@dme.net

UK

P: +44 2071 3300 37
F: +44 2071 3300 36
dme_uk@dme.net

CH

P: +41 0848 567 364
F: +41 0848 567 365
dme_schweiz@dme.net

FR

P: +33 1 49 93 92 23
F: +33 1 49 93 92 22
dme_france@dme.net

PL

P: +800 331 1312 | +32 15 21 50 92
F: +800 331 1313 | +32 15 40 51 92
dme_polska@dme.net

Other countries

P: +32 15 28 87 30
F: +32 15 40 51 17
dme_export@dme.net

CZ

P: 800 142 451 | +420 572 151 754
F: 800 142 450 | +420 571 611 996
dme_cz@dme.net

HU

P: 0680 205 003 | +32 15 28 87 30
F: +32 15 40 51 17
dme_hungary@dme.net

PT

P: 800 207 900
F: 800 207 901
dme_iberia@dme.net

www.dmeeu.com